

玻璃深加工及门窗框加工项目竣工
环境保护验收调查报告表
(固体废弃物部分)

瑞诚验(表)字(2020)第007-02号

建设单位: 陕西洛玻玻璃有限公司

编制单位: 陕西瑞诚检测技术有限公司

2020年4月

建设单位法人代表：郑涛

编制单位法人代表：李海文

项目负责人：马勇

报告编写人：马勇

建设单位：陕西洛玻玻璃有限公司

电话：15594652118

邮编：710086

传真：/

地址：西咸新区沣东新城天台八路一号

编制单位：陕西瑞诚检测技术有限公司

电话：(029) 81020950

邮编：710077

传真：(029) 81020950

地址：西安市锦业路 69 号创业研发园 A 区 5 号

表一

建设项目名称	玻璃深加工及门窗框加工项目				
建设单位名称	陕西洛玻玻璃有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 改扩建				
建设地点	西咸新区沣东新城天台八路一号				
主要产品名称	中空玻璃(含钢化中空玻璃)、门窗框				
设计生产能力	年深加工中空玻璃 20 万平方米(含钢化中空玻璃 15 万平方米); 年加工门窗框 9000 平方米				
实际生产能力	年深加工中空玻璃 21 万平方米(含钢化中空玻璃 15 万平方米); 年加工门窗框 9100 平方米				
建设项目 环评时间	2019 年 11 月	开工建 设时间	2006 年 9 月		
竣工时间	2007 年 3 月	验收现场 监测时间	2019 年 12 月 30 日、31 日		
环评报告表 审批部门	西咸新区沣东新城行政 审批与政务服务局	环评报告表 编制单位	陕西润卓环境技术有限公 司		
环保设施 设计单位	西安何伟平环境工程有 限公司	环保设施 施工单位	西安何伟平环境工程有限 公司		
总投资	1800 万元	环保投资	29.5 万 元	比例	1.64%
实际总投资	1810 万元	实际环 保投资	33.4 万 元	比例	1.85%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施； 2、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日，国务院令第 682 号）； 3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日，国环规环评〔2017〕4 号）；				

续表一

验收监测依据	<p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年，5月16日）；</p> <p>5、国家环保总局《环境监测技术规范》及有关监测方法；</p> <p>6、陕西洛玻玻璃有限公司玻璃深加工及门窗框加工项目环境影响报告表（2019年11月）；</p> <p>7、陕西省西咸新区沣东新城行政审批与政务服务局关于陕西洛玻玻璃有限公司玻璃深加工及门窗框加工项目环境影响报告表的批复（陕西咸沣东审服准字（2019）233号，2019年12月10日）；</p> <p>8、建设项目竣工环境保护验收监测委托书。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据该项目环境影响报告表及陕西省西咸新区沣东新城行政审批与政务服务局关于该项目环境影响报告表的批复，该项目竣工环保验收执行标准如下：</p> <p>1、项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求，缺失指标（氨氮）执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB61/T31962-2015）B级标准限值要求；</p> <p>2、项目有组织有机废气执行陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T 1061-2017）标准限值要求；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中小型规模标准要求；</p> <p>3、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。</p> <p>4、固体废弃物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改通知单（环发[2013]36号）中的有关规定。</p>

续表一

验收 监测 评价 标准、 标 号、 级 别、 限值	表 1-1 废水污染物执行标准及浓度限值								
	项目	pH	COD	BOD ₅	氨氮	SS	石油类	动植物油类	
	标准限值 (mg/L)	6-9	500	300	45	400	20	100	
	执行标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求 and 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准							
	表 1-2 废气污染物执行标准及浓度限值								
	废 气	陕西省《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T 1061-2017)标准限值要求							
		项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)				NMHC 最低去除效率		
		非甲烷总烃	50				85%		
		食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)中小型规模标准要求							
		项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)				净化设施最低去除效率 (%)		
饮食业油烟		2.0				60			
表 1-3 厂界噪声执行标准及浓度限值									
项目	标准限值 dB (A)			执行标准及级别					
厂界四周	昼间	60		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类区					
	夜间	50							
表 1-4 总量控制指标									
项目	本项目排放量控制限值 (t/a)								
COD	1.86								
氨氮	0.018								
VOC _S	0.0854								

表二

工程建设内容:**2.1 工程基本情况**

公司简介: 陕西洛玻玻璃有限公司成立于2006年9月26日。经营范围: 玻璃及玻璃深加工产品生产、销售; 玻璃深加工产品所需的机电设备生产、销售; 相关技术转让、咨询服务; 建筑装饰材料、五金机电、化工产品; 铝窗、塑钢窗的制造、安装; 幕墙设计、生产、安装; 通讯器材的销售; 机械加工。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动。)

项目名称: 玻璃深加工及门窗框加工项目

建设性质: 新建

建设单位: 陕西洛玻玻璃有限公司

建设投资: 总投资1800万元, 环保投资29.5万元, 比例1.64%。实际投资1810万元, 环保投资33.4万元, 比例1.85%。

位置与交通: 项目位于西咸新区沣东新城天台八路一号, 地理位置见图2-1。项目西侧和北侧均为空地, 南侧为征和四路、陕西安达综合性能检测站(汽车检测站), 项目东侧为西安市银锚幕墙装饰有限公司, 四邻关系见图2-2。

2.2 建设项目主要组成及原辅材料消耗**2.2.1 项目环评内容**

该项目厂房建筑面积为8500m², 绿化面积为300 m², 主要包括玻璃深加工区和门窗框加工区等主体工程, 办公区、库房及其他辅助工程。项目平面布置见图2-3。项目由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成, 详见表2-1。

续表二

项目名称	建(构)筑物名称	建设内容及建(构)筑物规模	实际建设内容
主体工程	玻璃深加工区	建筑面积为 3560m ² , 位于厂区东侧中部, 包含中空玻璃深加工、钢化玻璃深加工生产线各一条。含: 原片区、异形机、全自动四边磨机、切割区、中空区、半成品区、钢化炉以及成品区	位于厂区东侧中部, 建筑面积为 3560m ² , 包含中空玻璃深加工、钢化玻璃深加工生产线各一条。含: 原片区、异形机、全自动四边磨机、切割区、中空区、半成品区、钢化炉以及成品区
	门窗框加工区	建筑面积为 1560m ² , 位于厂区西侧中部, 建设门窗框加工线一条。含: 五金仓库区、材料区、成品区以及加工区(铣床、切割锯、组角机等)	位于厂区西侧中部, 建筑面积为 1560m ² , 建设门窗框加工线一条。含: 五金仓库区、材料区、成品区以及加工区(铣床、切割锯、组角机等)
辅助工程	办公区	位于厂区东南角, 建筑面积 800m ² , 两层结构, 主要用于员工办公	位于厂区东南角, 建筑面积 800m ² , 两层结构, 主要用于员工办公
	库房	厂区库房较多, 零星散落四处, 总建筑面积为 1570m ² , 储存建厂至今的一些废旧物品	厂区库房较多, 零星散落四处, 总建筑面积为 1570m ² , 储存建厂至今的一些废旧物品
	充气机房	位于钢化炉西侧, 建筑面积为 40m ² , 通过充气机为设备提供压缩空气	位于钢化炉西侧, 建筑面积为 40m ² , 通过充气机为设备提供压缩空气
	风机房	位于充气机房南侧, 建筑面积为 40m ² , 为钢化炉后热风迅速冷却使用	位于充气机房南侧, 建筑面积为 40m ² , 为钢化炉后热风迅速冷却使用
	配电室	位于风机房南侧, 建筑面积为 30m ²	位于风机房南侧, 建筑面积为 30m ²
	食堂	位于门窗框加工区北侧, 建筑面积为 375m ² , 为所有员工提供一日三餐	位于门窗框加工区北侧, 建筑面积为 375m ² , 为所有员工提供一日三餐
	宿舍	位于玻璃深加工区北侧, 建筑面积为 525m ² , 两层结构, 仅为职工提供午休, 不提供夜宿	位于玻璃深加工区北侧, 建筑面积为 525m ² , 两层结构, 仅为职工提供午休, 不提供夜宿
公用工程	给水	项目用水取临厂井水	项目用水取临厂井水
	排水	项目生产废水为清洗废水, 经沉淀后回用, 故无生产废水排放; 本项目仅产生生活污水, 生活污水经厂区自建的化粪池(54m ³)处理后排入市政污水管网, 进入西安市第六污水处理厂处理	项目生产废水为清洗废水, 经沉淀后回用, 故无生产废水排放; 本项目仅产生生活污水, 生活污水经厂区自建的化粪池(54m ³)处理后排入市政污水管网, 进入西安市第六污水处理厂处理
	供电	本项目用电取自市政供电	本项目用电取自市政供电
	供暖及制冷	项目办公区制冷、供暖均采用立式空调	项目办公区制冷、供暖均采用立式空调

续表二

续表 2-1 项目组成及主要建设内容表			
项目名称	建(构)筑物名称	建设内容及建(构)筑物规模	实际建设内容
环保工程	废水	项目生产废水为清洗废水,经沉淀后回用,故无生产废水排放;本项目仅产生生活污水,生活污水经厂区自建的化粪池(54m ³)处理后排入市政污水管网,进入西安市第六污水处理厂处理	项目生产废水为清洗废水,经沉淀后回用,故无生产废水排放;本项目仅产生生活污水,生活污水经厂区自建的化粪池(54m ³)处理后排入市政污水管网,进入西安市第六污水处理厂处理
	废气	两种胶分别在涂布和打胶过程中产生的有机废气经集气罩(打胶过程设置密闭空间)收集后,通过一套光氧活性炭设施处理后由15m高的排气筒排放	两种胶分别在涂布和打胶过程中产生的有机废气经集气罩(打胶过程设置密闭空间)收集后,通过一套光氧活性炭设施处理后由15m高的排气筒排放
		项目食堂油烟经油烟净化器处理后排放	食堂油烟经油烟净化器处理后排放
		食堂未设置油水分离器	食堂设置油水分离器
	噪声治理	设备噪声采用低噪声设备,厂房隔声、距离衰减等措施降噪,经预测,厂界噪声可达标排放	设备噪声采用低噪声设备,厂房隔声、距离衰减等措施降噪
	固废	生活垃圾:经统一收集后由环卫部门清运	生活垃圾:经统一收集后由环卫部门清运
		废油脂:交由有资质单位进行处置	废油脂:交由西安市友邦环保科技开发有限公司进行处置
		一般固废:废边角料、玻璃废渣经分类收集后外售;其中空玻璃废渣暂存于玻璃废料区,位于切割区南侧,门窗框加工废边角料暂存于废料区,位于门窗框加工区东侧中间区域	一般固废:废边角料、玻璃废渣经分类收集后外售;其中空玻璃废渣暂存于玻璃废料区,位于切割区南侧,门窗框加工废边角料暂存于废料区,位于门窗框加工区东侧中间区域
		废胶桶、废活性炭、废灯管:交由有资质单位处理。 危废暂存间(4 m ²):符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)及修改单中有关要求	废胶桶、废活性炭、废灯管:交由陕西明瑞资源再生有限公司处理。 危废暂存间(4 m ²):符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)及修改单中有关要求
		密封胶未设置单独存放区域	建设单位已设置密封胶单独存放区域在车间中部位置



图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 项目四邻关系图

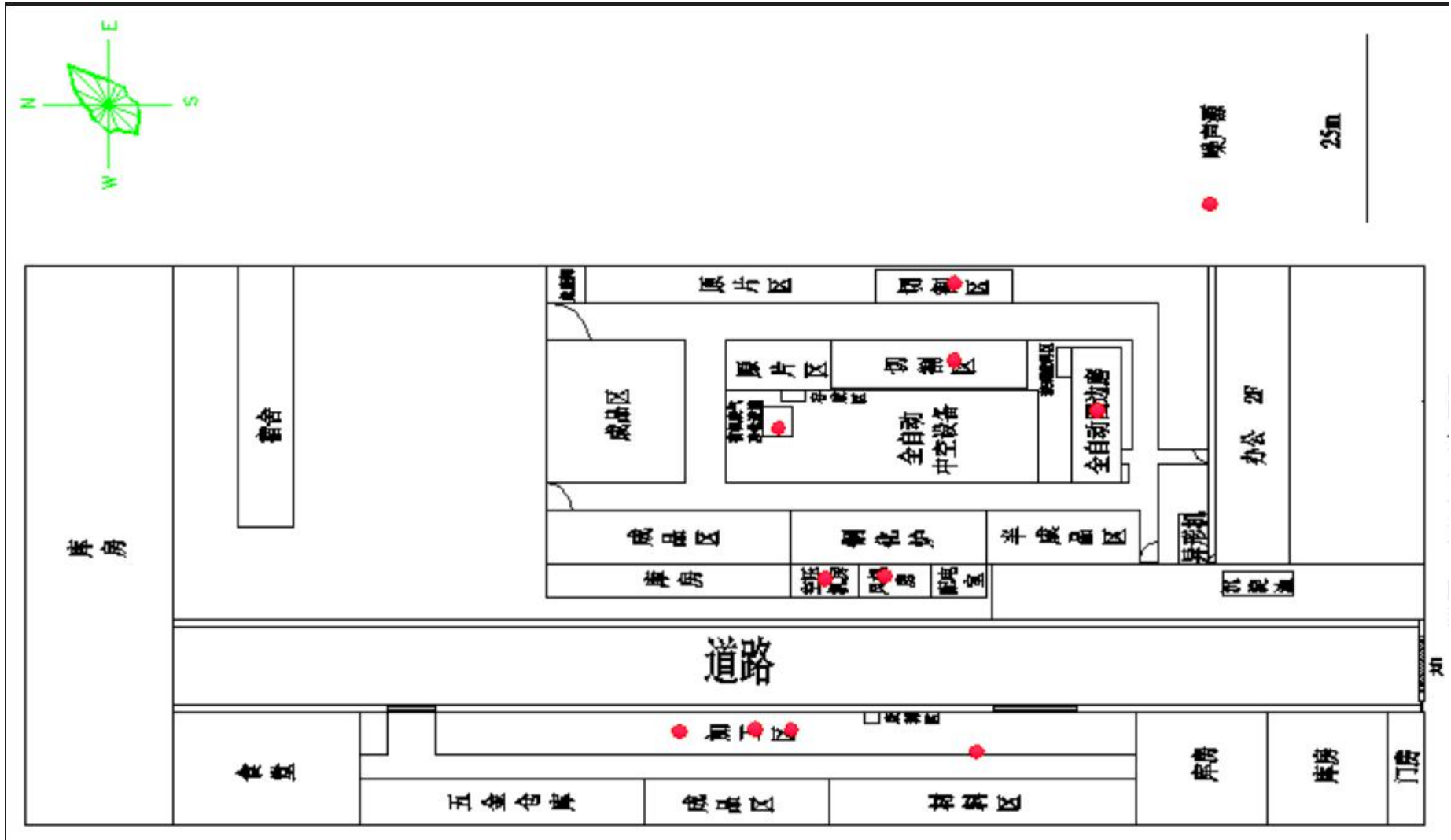


图 2-3 项目平面布置图

续表二

2.2.2 生产设备

本项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	型号/规格	实际数量
玻璃深加工					
1	英格玛特进口切割机	台	1	SLB-2014007	1
2	自动磨边机	台	1	SLB-2010001	1
3	自动磨边机	台	1	SLB-2019007	1
4	异性磨边机	台	1	SLB-2007004	1
5	立式单边机	台	1	SLB-2007002	1
6	平钢化电炉	台	1	SLB-2019006	1
7	ET2000 中空生产线	台	1	STB-2014003	1
8	中空全自动充气机	台	1	STB-2014002	1
9	丁基胶机	台	/	SLB-2014010	1
10	双组分涂胶机	台	/	SLB-2007011	1
门窗框加工					
1	上海信驰智能双头切割锯	台	1	TCIS-380×4300A	1
2	上海方耀钻铣床	台	1	ZX7032-A	1
3	上海信驰铝门窗端面铣床	台	1	LDX40-200	1
4	上海信驰铝型材端面铣床	台	1	LDD4-250	1
5	济南岳峰铝门窗重型组角机	台	1	Modeicmp-A-120	1
6	上海信驰多工位重型压力机	台	1	TLY4-3X42	1

2.2.3 产品

表 2-3 项目产品一览表

产品名称	环评年加工数量	实际年加工数量
中空玻璃	20 万平方米（含钢化中空玻璃 15 万平方米）	21 万平方米（含钢化中空玻璃 15 万平方米）
门窗框	9000 平方米	9100 平方米

2.2.4 劳动定员

续表二

本项目劳动定员一览表见表 2-4。

表 2-4 项目劳动定员一览表

项目	环评	实际
劳动定员	共计：50 人。	共计：34 人。
工作制度	实行 8 小时一班制，年工作日为 250d	实行 8 小时一班制，年工作日为 250d

原辅材料消耗及水平衡

2.2.5 原辅材料

本项目原辅材料及能源消耗见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	规格	环评年用量	实际年用量
玻璃深加工				
1	玻璃原片	5mm/6mm	42.1 万 m ² /a	40 万 m ² /a
2	间隔铝条	9A、12A、15A	114850m/a	124500m/a
3	中空硅酮胶	180L/A 组分 18L/B 组分	6t/a	7 t/a
4	分子筛	0.5kg、2.0kg	1.5t/a	1.8 t/a
5	丁基胶	28、18kg/桶	0.7t/a	1.1t/a
门窗框加工				
6	铝型材	55 系列	86.9t/a	96.7 t/a
7	铝型材	EUN/55 系列	28t/a	45.1 t/a
8	三元乙丙皮条	/	6t/a	8.5t/a
9	五金配件	平开、推拉	3000 套/a	3200 套/a
10	螺丝	5×25/5×16	25000 个/a	27000 个/a

2.2.6 水源及水平衡

1、水源

本项目用水取自临厂井水。

2、水平衡

本项目用水主要包括职工生活用水，生产用水。生活用水排入厂区自建化粪池后通入市政污水管网；生产用水循环使用，不外排。

表 2-6 项目用水分析表

用水单元	用水量 (t/d)	排放量 (t/d)
生活用水	1.15	0.92
食堂用水	0.61	0.48
合计	1.76	1.40

续表二

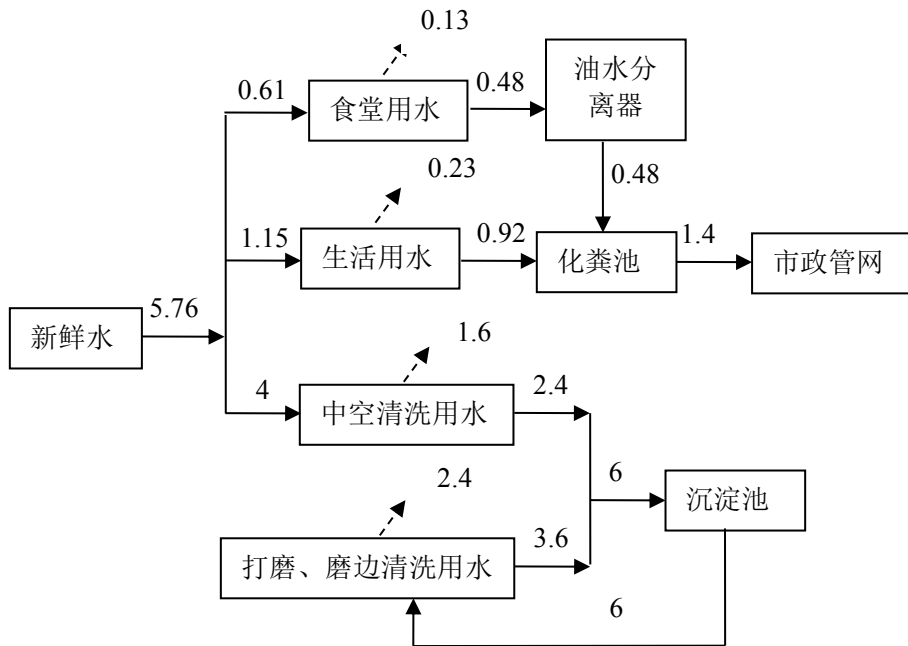
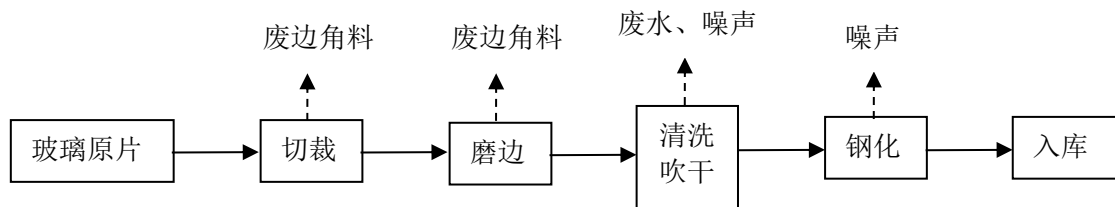


图 2-4 项目水平衡图 (单位: t/d)

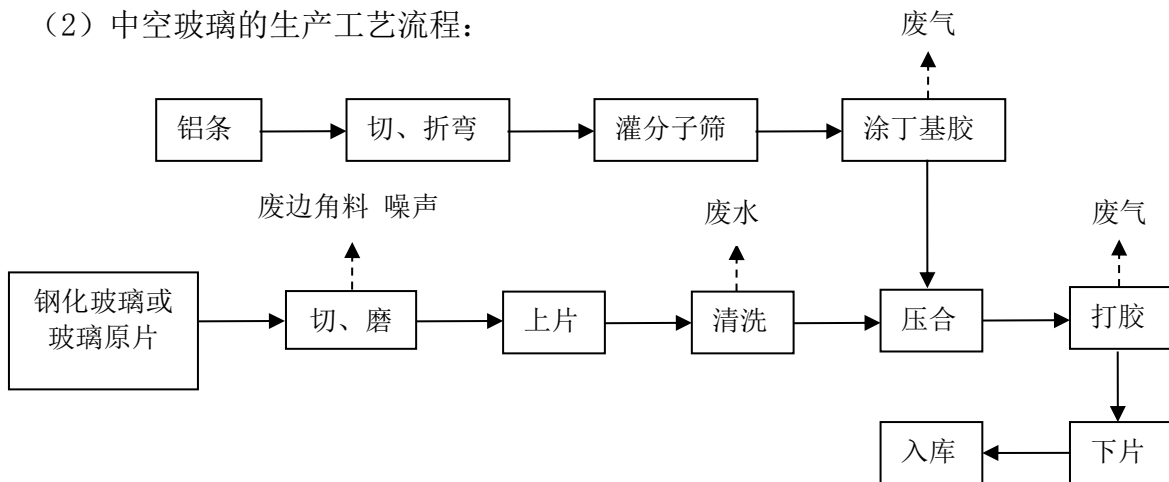
主要工艺流程及产污环节 (附图处理工艺流程图, 标出产污节点)

2.3 工艺流程及主要污染工序

(1) 钢化玻璃深加工工艺流程:

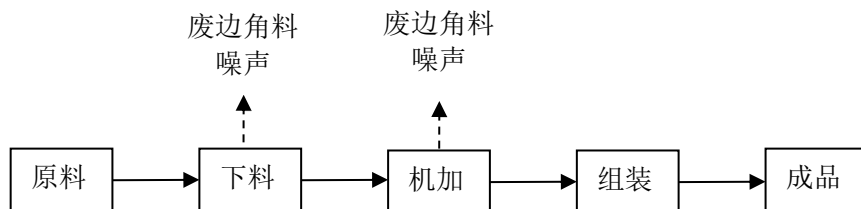


(2) 中空玻璃的生产工艺流程:



续表二

(3) 铝合金门窗框的生产工艺流程：



(1) 钢化玻璃生产工艺：玻璃原片经切割机切割成所需尺寸后，由全自动四边磨将其切割的边角刺进行打磨，打磨后使用清水进行清洗、吹干，清洗水循环使用，每天于沉淀池内排放一次；经清洗后的玻璃进入钢化炉内，钢化过程需控制加热（设备电加热）时间为 15-30min，加热温度为 600℃左右，刚好能达到玻璃软化点，然后出炉经多头喷嘴向玻璃两面喷吹空气，使之迅速、均匀冷却，当冷却至室温时，形成钢化玻璃。在玻璃加工过程中需要进行剪裁和毛刺磨边，该过程会产生废玻璃和玻璃废渣，废玻璃和玻璃废渣统称为玻璃废边角料。

(2) 中空玻璃生产工艺：中空玻璃由两部分组成，铝条边和两片玻璃，要求中间不能留有空气。整个中空玻璃于一台自动化中空生产设备中进行。

①铝条切割、罐分子筛、涂丁基胶：铝条边需经过切割，折弯成四方框架扣合，在扣合间隙灌装分子筛干燥剂，主要用于吸收玻璃间的空气和水分；之后通过涂布机于间隔铝条的两面涂抹丁基胶。丁基胶涂抹的具体过程为：将固态的顶级热熔密封胶放入挤出机缸内预热至 100℃，温控器保持恒温后，此时固体丁基胶融化为液体，打出胶条均匀不断线时，然后将裁切好的间隔铝条放到丁基胶涂布机上，自动将丁基胶涂于铝条两面，涂丁基胶过程中挥发产生的有机废气，以非甲烷总烃计；

②玻璃加工：玻璃的加工方式和钢化玻璃的前加工方式相同，剪裁和磨边。将加工好所需尺寸的玻璃放入设备中，进行清洗、吹干，方式同钢化玻璃。

③压合：将涂好丁基胶的间隔铝条人工放在一块玻璃的四周，后设备会自动将另一块玻璃放在间隔铝条中间，两块玻璃通过铝条将四边包合，经合片机加压后，两块玻璃粘合在一起，此时的丁基胶在其中起到第一道密封作用。

④打胶：将压合好的中空玻璃外围使用打胶机均匀打上双组分硅酮胶，然后送入密闭空气内固化（固化于常温下进行，遇空气中水分即固化）后使其更牢固，此时形

续表二

成了第二道密封，打胶过程中挥发产生的有机废气，以非甲烷总烃计；

（3）铝合金门窗框生产工艺：铝型材使用切割锯下料形成所需尺寸，后采用钻铣机、端面铣加工出传动条孔，最后通过人工组装和组角机将皮条、铝框、配件等组装在一起。门窗框加工时，需对铝型材进行切割、铣等下料和加工，加工过程中产生铝材废边角料。

2.4 项目实际变更情况

项目实际建设情况与环评要求的对比，项目实际建设情况与环评要求基本相符，无重大变更。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出厂界噪声监测点位）

3.1 固体废弃物污染源及其治理措施

本项目产生的固体废弃物主要为职工的生活垃圾、废油脂、生产过程中产生的玻璃废渣、铝材废边角料、废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等。

玻璃废渣、铝材废边角料由废品回收人收购；废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等暂存于危废暂存间，交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置；废油脂集中收集后交由西安市友邦环保科技开发有限公司；生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理。具体固体废物污染源与防治措施见表 3-1。

表 3-1 污染防治措施一览表

序号	固废名称	处理设施
1	玻璃废渣	分类收集后外售
2	铝材废边角料	收集后回用
3	废胶桶（HW49 900-041-49）	交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置
4	废活性炭（HW49 900-041-49）	
5	废灯管（HW29 900-023-29）	
6	生活垃圾	分类收集后交由环卫部门处理
7	废油脂	交由西安市友邦环保科技开发有限公司处理

3.2 环保设施投资

3.2.1 环保设施实际投资

为了能够顺利执行环保“三同时”制度，落实环保投资，该项目实际总投资 1810 万元，环保实际总投资 33.4 万元，环保投资占总投资的 1.85%，固废投资 5.6 万元，环保设施投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保设施投资一览表

名称	污染控制点	环保减缓措施	实际投资（万元）
固体废物	生活垃圾	垃圾桶	0.05
	废油脂	收集池	0.05
	危险废物	危废暂存间	3
	玻璃废渣、铝材废边角料	收集设施	0.5
环境管理		废油脂、危险废物、生活垃圾的处理	2
合计			5.6

续表三



图 3-1 危废暂存间



图 3-2 玻璃废渣收集处

图 3-3 生活垃圾收集点

续表三

3.2.2 环保“三同时”落实情况

表 3-3 环保“三同时”落实情况一览表

名称	污染控制点	环评环保措施	实际环保措施
固体废物	废胶桶、废活性炭、废灯管	玻璃废渣、铝材废边角料由废品回收人收购；废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等暂存于危废暂存间，交由有资质的单位处置；废油脂集中收集后交由单位处置；生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理。	玻璃废渣、铝材废边角料由废品回收人收购；废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等暂存于危废暂存间，交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置；废油脂集中收集后交由西安市友邦环保科技有限公司；生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理。
	玻璃废渣、铝材废边角料		
	废油脂		
	生活垃圾		

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**1 结论****1.1 项目简介**

陕西洛玻玻璃有限公司玻璃深加工及门窗框加工项目位于西咸新区沣东新城天台八路一号，项目总投资为 1800 万元。本项目年深加工中空玻璃 20 万平方米、钢化玻璃 30 万平方米；年加工门窗框 9000 平方米；厂内劳动定员 50 人，年工作 250 天，每天 8 小时。

1.2 项目政策符合性

本项目中空玻璃深加工属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正）中鼓励类第十二项第二条中空玻璃深加工工艺装备技术开发与应用；门窗幕墙加工实为机械加工过程，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正）中规定的限制类和淘汰类项目。

根据《市场准入负面清单（2018 年）》，本项目不属于禁止准入事项。

综上，本项目符合国家、地方产业政策。

1.3 项目选址可行性

本项目选址位于西咸新区沣东新城天台八路一号，该区域隶属沣东新城管辖。根据监测及调查，项目所在地声环境质量现状良好；经调查，评价范围内无地表水源地、风景名胜区等需要特殊保护的對象；项目周边均为生产型企业或空地，400 米范围内无居民区；项目所在区域供电、交通、排水等公用设施基本齐全；项目在采取报告提出的各项污染治理措施后，污染物均能达标排放。因此，从环境保护角度分析，项目选址是可行的选址基本合理。

1.4 区域环境质量现状

（1）空气质量现状：根据陕西省环境生态厅办公室发布的《2018 年 12 月及 1~12 月全省环境空气质量状况》中沣东新城自动监测站数据中空气常规六项污染物监测结果可知，沣东新城环境空气 6 个监测项目中，SO₂ 年平均浓度和 CO 24 小时平均第 95 百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，

续表四

NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 的年平均质量浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度均高于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。故项目所在区域为不达标区。

（2）声环境质量现状：本项目厂界四周声环境的监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值的要求，表明项目所在区域声环境质量现状良好。

1.5 建设项目环境影响分析

（1）大气环境影响分析

丁基胶和硅酮胶分别在涂布和打胶过程中产生的有机废气经集气罩（打胶过程设置密闭空间）收集后，通过一套光氧活性炭设施处理后由 15m 高的排气筒排放；项目食堂油烟经油烟净化器处理后排放。经估算，所有废气的排放浓度符合标准限值要求，对区域大气环境的影响较小。

（2）水环境影响分析

项目生产废水为清洗废水，经沉淀后回用，故无生产废水排放；本项目仅产生生活污水，生活污水经厂区自建的化粪池（54m³）处理后排入市政污水管网，进入西安市第六污水处理厂处理。外排废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB61/T31962-2015）B 级标准后排入市政污水管网，进入西安市第六污水处理厂，对区域水环境影响较小。

（3）噪声环境影响分析

本项目噪声源主要空压机、热风机、风机、切割机、切割锯、铣床等设备运行时产生的噪声，噪声值为 70~78dB(A)，厂房隔声（高噪声设备均置于室内）、距离衰减等措施达到标准限值要求。

（4）固废环境影响分析

本项目产生的固体废弃物主要为职工的生活垃圾、废油脂，生产过程中产生的废边角料、玻璃废渣、废胶桶、废灯管和废活性炭。生活垃圾主要采用垃圾桶收集，收集后的生活垃圾由环卫部门集中统一处理；废边角料和玻璃废渣可将其收集后外售；废油脂应交由有资质的单位进行处理；废胶桶、废灯管和废活性炭经统一收集后交由有资质的单位进行处置可减少对环境的影响。危废暂存间的建设符合《危险废物贮存

续表四

污染控制标准》（GB18597—2001）及修改单中有关要求。

本项目固废在采取上述措施后，均能够得到合理妥善处置，不产生二次污染，对外环境影响较小。

1.6 清洁生产分析

本项目从工艺生产工艺及装备要求、资源能源利用指标、产品指标、污染物产生指标废物回收利用指标等方面均满足清洁生产要求，项目清洁生产属于国内先进清洁生产水平。

1.7 总量控制

项目	本项目排放量控制限值（t/a）
COD	1.86
氨氮	0.018
VOCs	0.0854

续表四

通过对陕西洛玻玻璃有限公司玻璃深加工及门窗框加工项目的分析，该项目运营期间各类污染物在确保各环保设施正常运行的情况下均能实现达标排放，对外环境影响较小。因此，从环保角度分析，本项目的建设可行。

2 要求与建议

2.1 要求

切实落实噪声防治制度。营运期加强设备噪声的管理，降低噪声值，噪声较高的设备采取消音、隔音措施，尽量减少其对人体的危害，保证企业厂界噪声达标。

2.2 建议

工程建成后，应及时提出验收申请，经验收合格后方可正式投入生产。

陕西省西咸新区沣东新城行政审批与政务服务局对该项目的批复要求

一、项目概况：陕西洛玻玻璃有限公司玻璃深加工及门窗框加工项目位于陕西省西咸新区沣东新城天台八路一号。项目厂房建筑面积为 8500m²，主要包括玻璃深加工区和门窗框加工区等主体工程，办公区、库房及其他辅助工程。该项目年深加工中空玻璃 20 万平方米、钢化玻璃 30 万平方米；年加工门窗框 9000 平方米。项目总投资 1800 万元，其中环保投资 22 万元。我局同意该项目按照报告表中所列的地点、性质、规模，建设和运行时拟采取的环境保护措施，该项目环境影响报告表通过，批复意见如下：

1、项目涂胶、打胶过程产生的挥发性有机废气通过集气罩收集后经光氧活性炭一体机净化后通过 15 米高排气筒排放。

2、项目高噪声设备应采取隔声、减振等措施，确保噪声，达标排放。

3、项目食堂应使用清洁燃料，安装油烟净化器、油水分离器，确保食堂油烟和废水达标排放。

4、项目生活垃圾和一般工业固废应分类收集处置。废胶桶、废活性炭等危险废物应设置符合标准的危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。

5、完善环保管理制度，定期做好环保设施维护。

表五

5.1 固体废弃物检查内容

固体废弃物的调查内容主要包括：调查固体废弃物的产生量、去向。

5.2 环境管理检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

- （1）项目“三同时”落实情况；
- （2）环保设施运行及维护情况；
- （3）环境管理制度建立情况执行和落实情况。

表六

验收调查期间生产工况记录:

本项目验收监测期间项目生产工况见表 6-1。

表 6-1 验收监测期间项目生产工况表

日期	产品名称	环评设计产量		实际日产量	生产负荷 (%)
		设计年产量	设计日产量		
2019 年 12 月 30 日	中空玻璃	20 万平方米	800 平方米	600 平方米	80%
	门窗框	9000 平方米	105 平方米	100 平方米	95%
2019 年 12 月 31 日	中空玻璃	20 万平方米	800 平方米	600 平方米	80%
	门窗框	9000 平方米	105 平方米	100 平方米	95%

验收调查结果:

6.1 固体废弃物调查结果

本项目产生的固体废弃物主要为职工的生活垃圾、废油脂、生产过程中产生的玻璃废渣、铝材废边角料、废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等。

玻璃废渣、铝材废边角料由废品回收人收购;废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等暂存于危废暂存间,交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置;废油脂集中收集后交由西安市友邦环保科技开发有限公司;生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理。

危废间的建设情况根据现场调查,危险废物暂存间建筑面积 4 m²,危废间地面采用高标准防渗水泥进行防渗硬化;危废间内张贴了危废标识、建立了危废管理台账、危废管理制度。危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的相关要求。

具体固体废弃物污染源与防治措施见表 6-2。

表 6-2 污染防治措施一览表

序号	固废名称	产生量 (t/a)	处理设施
1	玻璃废渣	375	分类收集后外售
2	铝材废边角料	1.15	收集后回用
3	废胶桶 (HW49 900-041-49)	0.3	交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置
4	废活性炭 (HW49 900-041-49)	1.007	
5	废灯管 (HW29 900-023-29)	10 组/次	
6	生活垃圾	6.25	分类收集后交由环卫部门处理
7	废油脂	0.25	交由西安市友邦环保科技开发有限公司处理

续表六

6.2 环境管理检查结果

1、环保设施运行及维护情况

经检查该项目环保设施等定期进行维护。

2、环境管理制度建立情况执行和落实情况

（1）经检查该企业建立了危险废弃物管理制度；

（2）设兼职环境管理人员。

环保设施能做到与主体工程同步投入运行，各设备运行情况良好，达到设计要求，设施运行管理基本规范，基本满足“三同时”制度要求。

表七

验收调查结论：

7.1 固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为职工的生活垃圾、废油脂、生产过程中产生的玻璃废渣、铝材废边角料、废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等。

玻璃废渣、铝材废边角料由废品回收人收购；废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等暂存于危废暂存间，交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置；废油脂集中收集后交由西安市友邦环保科技开发有限公司；生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理。

危废间的建设情况根据现场调查，危险废物暂存间建筑面积 4 m²，危废间地面采用高标准防渗水泥进行防渗硬化；危废间内张贴了危废标识、建立了危废管理台账、危废管理制度。危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的相关要求。

7.2 环境管理检查结果

经调查：

1、经检查该企业建立了危险废弃物管理制度，设置兼职环境管理人员，对项目的各环境保护设施进行定期的检查与维护。

2、建设过程中根据环境影响评价结论和西咸新区沣东新城行政审批与政务服务中心批复要求进行了环保设施的建设，基本做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。现场检查，该项目固体废物得到合理处置基本达到了环评结论和环评批复的要求。

7.3 建议

加强环保设施的管理。

表 7-1 本项目落实环境保护“三同时”制度情况一览表

环保设施	环评结论、要求	环评批复要求	落实情况
<p>固体废物防治措施</p>	<p>本项目产生的固体废弃物主要为职工的生活垃圾、废油脂，生产过程中产生的废边角料、玻璃废渣、废胶桶、废灯管和废活性炭。生活垃圾主要采用垃圾桶收集，收集后的生活垃圾由环卫部门集中统一处理；废边角料和玻璃废渣可将其收集后外售；废油脂应交由有资质单位进行处理；废胶桶、废灯管和废活性炭经统一收集后交由有资质的单位处置。</p>	<p>陕西省西咸新区沣东新城行政审批与政务服务局对该项目的批复要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、项目涂胶、打胶过程产生的挥发性有机废气通过集气罩收集后经光氧活性炭一体机净化后通过 15 米高排气筒排放。 2、项目高噪声设备应采取隔声、减振等措施，确保噪声达标排放。 3、项目食堂应使用清洁燃料，安装油烟净化器、油水分离器，确保饮食油烟和废水达标排放。 4、项目生活垃圾和一般工业固废应分类收集处置。废胶桶、废活性炭等危险废物应设置符合标准的危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。 5、完善环保管理制度，定期做好环保设施维护。 	<p>玻璃废渣、铝材废边角料由废品回收人收购；废胶桶及有机废气处理产生的废活性炭、废灯管等暂存于危废暂存间，交由有资质的陕西明瑞资源再生有限公司处置；废油脂集中收集后交由西安市友邦环保科技开发有限公司；生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理。</p>

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 陕西洛玻玻璃有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		玻璃深加工及门窗框加工项目				项目代码		/		建设地点		西咸新区沣东新城天台八路一号				
	行业类别(分类管理名录)		C3311 金属结构制造 C3042 特种玻璃制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		108.806199 34.321807				
	设计生产能力		中空玻璃 20 万平方米(含钢化中空玻璃 15 万平方米) 门窗框 9000 平方米		实际生产能力		中空玻璃 21 万平方米(含钢化中空玻璃 15 万平方米) 门窗框 9100 平方米		环评单位		陕西润卓环境技术有限公司						
	环评文件审批机关		陕西省西咸新区沣东新城行政审批与政务服务局				审批文号		陕西咸沣东审服准字(2019)233号		环评文件类型		环境影响评价报告表				
	开工日期		2006年9月				竣工日期		2007年3月		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位		西安何伟平环境工程有限公司				环保设施施工单位		西安何伟平环境工程有限公司		本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		陕西洛玻玻璃有限公司				环保设施监测单位		陕西瑞诚检测技术有限公司		验收监测时工况		80%				
	投资总概算(万元)		1800				环保投资总概算(万元)		29.5		所占比例(%)		1.64%				
	实际总投资		1810				实际环保投资(万元)		33.4		所占比例(%)		1.85%				
	废水治理(万元)		13.5	废气治理(万元)		7.3	噪声治理(万元)		4.5	固体废物治理(万元)		5.6	绿化及生态(万元)		/	其他(万元)	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		250d					
运营单位		陕西洛玻玻璃有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91610000790799864T		验收时间		2020年3月27日					
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水					0.04405		0.04405			0.04405			+0.04405			
	化学需氧量			244		0.0000108		0.0000108			0.0000108			+0.0000108			
	氨氮			32.2	45	0.00000142		0.00000142			0.00000142			+0.00000142			
	石油类																
	废气																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
	工业固体废物							0.035856									
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs			0.01031											
		生活垃圾			0.000625												

注: 1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

附件目录

附件 1：环评批复

附件 2：委托书

附件 3：危废合同

附件 4：废油脂合同

附件 5：监测报告

附件 6：自查报告

附件 7：固废合同

附件 8：一厂一策方案