陕西咸沣东审服准字〔2020〕114号

关于同力重工非公路自卸车及全路面矿用车

制造基地环境影响报告表的批复

陕西同力重工股份有限公司:

你公司报来《同力重工非公路自卸车及全路面矿用车制造基地环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。根据国家建设项目有关法律法规及相关技术规范，结合专家技术评估意见，经我局审议，现批复如下：

一、项目概况

同力重工非公路自卸车及全路面矿用车制造基地位于沣东新城现代产业园。项目占地面积151716.28m2，总建筑面积90733.1m2，主要建设内容有试制车间、部件车间、总装车间以及综合楼、试验中心等配套附属设施。项目运营后可年生产非公路自卸车6000台、全路面矿用车500台。项目总投资120000万元，其中环保投资2120万元。

我局原则同意该项目按照报告表中所列的地点、性质、规模，建设和运行时拟采取的环境保护措施。

二、在项目设计、建设过程中和投入运行后，应重点做好以下工作：

（一）施工过程中严格执行沣东新城“铁腕治霾”有关规定，采取覆盖、设置围挡、湿法作业、施工工地出入口净化处理、四级以上风力停止土方施工等防尘指施，防止施工扬尘对周围环境空气造成污染。优先选用低噪声设备，合理安排施工进度和作业时间，夜间22时至次日6时停止施工，未经批准不得进行夜间扰民施工。

严格落实报告表中提出的各项施工期环保措施，防止对环境造成污染。

（二）项目采用低噪声设备、基础减振、隔声、合理布局等措施，运输车辆应严格遵守鸣笛规则，进入城区，禁止鸣笛，加强设备、车辆维护和保养，确保噪声达标排放。

（三）天然气燃烧采用低氮燃烧器。

喷漆、烘干工序和整机补漆工序均在密闭车间内进行。货箱底漆、面漆以及自制件底漆和车架面漆采用水旋喷漆室进行喷漆，喷漆废气分别通过各自水旋喷漆室去除漆雾后，再分别经4套干式过滤器+活性炭+RCO蓄热式催化燃烧装置处理后通过20m高P1排气筒达标排放；货箱底漆、面漆以及自制件底漆和车架面漆闪干、烘干废气通过负压收集后分别汇入货箱底漆、面漆以及自制件底漆和车架面漆的喷漆废气处理装置处理后通过20m高P1排气筒达标排放；喷漆室喷涂天然气燃烧废气与喷涂有机废气一起通过20m高P1排气筒达标排放；货箱底漆、面漆和车架、小件烘干过程中天然气燃烧废气通过4根20m高排气筒（P2-1,P2-2,P2-3,P2-4）达标排放。

激光和等离子切割过程中产生的烟尘收集后经设备自带的烟尘净化器处理后排放。

喷丸、抛丸过程中产生的粉尘经收集后通过各自设备配套的旋风+布袋除尘器处理后的洁净空气再送入喷丸、抛丸室循环流通，不外排。

焊接烟尘收集经焊接烟尘净化器处理后通过3根20m高排气筒（P3-1,P3-2,P3-3）排放。

退火炉天然气燃烧废气经脱硝后通过17m高P4排气筒排放。

天然气锅炉燃烧采用低氮燃烧器后废气通过24m高烟囱排放。天然气锅炉排气筒高度需满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中“新建锅炉房的烟囱周围半径200m距离内有建筑时，其烟囱应高出最高建筑物3m以上”的要求。

运营期必须使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）表1要求的水性漆，即底漆中VOC含量为＜250g/L，面漆中VOC含量为＜300g/L；必须使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）表2要求的油性漆，即底漆中VOC含量为＜420g/L，面漆中VOC含量为＜420g/L。

（四）生活垃圾和一般工业固废应分类收集处置。危险废物应设置符合标准的危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。

（五）餐饮废水经隔油池处理后与其他生活污水一起经化粪池处理后经市政管网进入西安市第六污水处理厂；喷涂及高压清洗废水经处理后循环使用，不得外排。

（六）做好环境风险防范措施，编制应急预案并定期演练。

三、该项目在建设中必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。

（一）如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告表。

（二）各项环保设施与主体工程同步设计，同步施工，同步投入使用。项目建成运行后，按规定程序进行验收。

陕西省西咸新区沣东新城行政审批与政务服务局

 2020年6月24日

抄送：西安同众环保科技有限公司。