

**报告类型：环评**

**报告编号：MS-HP-2012-014**

**评价单位：陕西麦森环保科技有限公司**

建设项目环境影响报告表

（送审稿）

**项 目 名 称 ：汽车零部件及配件制造项目**

**建设单位(盖章)：西安翔凌汽车零部件有限公司**

**陕西麦森环保科技有限公司**

**二〇二〇年十二月**

**《建设项目环境影响报告表》编制说明**

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1．项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2．建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3．行业类别——按国标填写。

4．总投资——指项目投资总额。

5．主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6．结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7．预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8．审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

**建设项目基本情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 西安翔凌汽车零部件有限公司汽车零部件及配件制造项目 | | | | | | | |
| 建设单位 | 西安翔凌汽车零部件有限公司 | | | | | | | |
| 法人代表 | 胡永祥 | | | | 联系人 | | 秦继忠 | |
| 通讯地址 | 陕西省西咸新区沣东新城石化大道西段106号 | | | | | | | |
| 联系电话 | 13384953830 | | 传真 | | -- | 邮编 | | 710086 |
| 建设地点 | 陕西省西咸新区沣东新城石化大道西段106号 | | | | | | | |
| 立项审批 | / | | | 批准文号 | | / | | |
| 建设性质 | 新建🗹 改扩建🞎 技改🞎 | | | 行业类别及代码 | | C3392有色金属铸造 C3760汽车零部件及配件制造 | | |
| 占地面积 | 22000m2 | | | 绿化面积 | | 5000m2 | | |
| 总投资 | 100万 | 环保投资 | | 18.7万 | | 环保投资占总投资比例 | | 18.7% |
| 评价经费 | / | | | 投产日期 | | 已投产（2006.12） | | |
| 工程内容及规模：  一、概述  1、项目由来  汽车零部件产业是支撑汽车工业持续稳步发展的前提和基础。随着国民经济的发展与人均可支配收入的提高，我国汽车消费的需求日益增加，促进我国整车行业快速发展。同时在不断增长的汽车保有量下，汽车维修与改装对零部件的需求也在不断增长，促使我国汽车零部件行业不断壮大。  西安翔凌汽车零部件有限公司，成立于2002年1月，主要经营范围为汽车关键零部件制造、销售；精密压铸零部件的生产、销售等。公司于2005年租赁西安市沣东新城石化大道西段106号土地约33亩（原六村堡西柏梁村一组土地，原规划为六村堡工业园），进行项目建设。企业购置电阻炉、压铸机、车床、钻机等设备，主要生产工艺为熔化压铸、机加工等，建成后年生产汽车零部件等铝铸件700吨。企业于2006年12月投产开始生产，未办理环评手续。2019年8月企业已申领排污许可证，按排污许可证整改要求办理环评手续。企业已做出无条件搬迁承诺（见附件2），如遇政府规划实施、拆迁，本项目应按所作出的搬迁承诺书无条件搬离。  2、环评工作过程  依照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）等法律法规的要求，为了加强建设项目的环境保护管理，严格控制新的污染，保护和改善环境，项目建设必须进行环境影响评价。本项目为有色金属铸造项目，无电镀或喷漆工艺，没有使用有机涂层和有钝化工艺的热镀锌，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）的规定，本项目属于：“三十、金属制品业；68、铸造及其他金属制品制造”中的“其他”，应编制环境影响报告表；同时属于：“三十三、汽车制造业；71、汽车零部件及配件制造”中的“/”，不需办理环评。综合两项行业分类管理名录，本项目编制环境影响报告表。  受西安翔凌汽车零部件有限公司委托，由我单位承担本项目环境影响评价工作，委托书详见附件1。接受委托后，我单位组织有关技术人员对本项目进行了详细的现场踏勘、资料收集，在对有关环境现状和可能造成的环境影响进行分析的基础上，编制完成《西安翔凌汽车零部件有限公司汽车零部件及配件制造项目环境影响报告表》。  3、分析判定相关情况  （1）产业政策符合性分析  本项目为汽车零部件及配件制造项目，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目属于“十六、汽车-2、轻量化材料应用-铝合金”，属于鼓励类项目，符合产业政策要求；无《产业结构调整指导目录（2019年本）》中规定的限制类和淘汰类设备和工艺；项目不属于国家发展改革委、商务部联合印发《市场准入负面清单（2019年版）》内禁止事项。  因此，建设项目符合国家产业政策。   1. 与规划符合性分析（见表1-1）   表1-1 本项目与相关规划符合性分析   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 文件 | 政策要求 | 本项目实际情况 | 符合情况 | | 1 | 西咸新区-沣东新城规划（2010-2020） | 规划确定沣东新城定位为：西部地区统筹科技资源示范基地，高新技术研发和会展中心，大西安建设国际化大都市引领区，未来将建设成为具有东方人文特色的生态化国际新城。  总体规划空间结构布局：“两带、七板块”，周秦汉历史文化景观带、沣河景观风貌带、沣河田园都市板块、六村堡现代产业板块、三桥商贸综合产业板块、科技统筹示范板块、阿房宫人文旅游板块、昆明池生态休闲板块、镐京田园都市板块。 | 本项目位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，规划为一类物流仓储用地，不符合城市总体规划。企业已做出无条件搬迁承诺，如遇政府规划实施、拆迁，本项目应按所作出的搬迁承诺书无条件搬离。 | 不符合 | | 2 | 西咸新区-沣东新城分区规划（2010-2020）环境影响报告书及审查意见 | 入区企业清洁生产必须达到国内先进水平，严禁“三高一低”企业入区、由总量指标限值企业类型和规模、污染物排放指标等工业企业的准入条件。 | 本项目为有色金属铸造、汽车零部件及配件制造产业，不属于“三高一低”企业 | 符合 | | 水环境保护对策和措施：严格环境准入制度，防治企业污染排放。在规划建设中，要设置相应的环保准入门槛，限制造纸、化工、食品饮料加工、皮革、电镀等高耗水、重污染行业进入。 | 本项目运营期产生的生产废水为研磨废水，经沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后回用于研磨生产，生活污水流入厂区污水池，定期抽排外运用于农田。本项目不属于造纸、化工、食品饮料加工、皮革、电镀等高耗水、重污染行业 | 符合 | | 大气环境保护对策和措施：严格产业准入制度，控制企业污染排放。设置新城产业准入大气环境标准，对排污量大的行业进行限制，防止对新城产生影响。 | 本项目熔化、压铸烟尘经（多道过滤棉+双级活性炭）处理后经15m排气筒P1排放；抛丸废气经布袋除尘处理后经15米高排气筒P2排放，不属于大气污染物排放量大的项目 | 符合 | | 声环境保护对策和措施：加强环境噪声管 理，建立完善的环境噪声管理办法。完善环 境噪声达标区管理办法，加强对公共和个人娱乐区、商业区等的环境噪声管理，加强对建筑噪声以及固定噪声源的管理。 | 本项目运营期设备均优先选用低噪声设备，并采取基础减振、隔声等措施，同时加强对设备的维修保养管理 | 符合 | | 固体废物综合整治对策：提高全民的环境意识，提倡节约，减少城市生活垃圾产生量， 推行生活垃圾分类收集，提高生活垃圾无害化处理率和固体废物的综合利用率。提高危险固废和医疗垃圾的安全处理、处置能力。建立危险废物和医疗废物的收集、运输、处置的全过程环境监督管理体系 | 生活垃圾分类收集由当地环卫部门进行处理；一般工业固废集中收集后统一外售；危险废物分类收集，分区储存于危废暂存间，委托有资质的单位处理 | 符合 |  1. 与相关环保政策相符性分析   具体符合性分析见下表。  表1-2 项目与相关环保政策符合性一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 政策 | 建设要求 | | 本项目情况 | 符合性 | | 《陕西省铁腕治霾打赢蓝天保卫战三年行动方案（2018-2020 年） | 强化“散乱污”企业综合整治。全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动。根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保质量、安全、能耗等要求，制定我省“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至工业园区并实施升级改造；列入关停取缔类的， 基本做到“两断三清”（切断工业用水、用电，清除原料、产品、生产设备）。建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业项目建设和已取缔的“散乱污”企业异地转移、死灰复燃。关中地区 2019年底前基本完成。 | | 本项目不属于“散乱污”类企业 | 符合 | | 严格执行《关中地区治污降霾重点行业项目建设指导目录（2017年本）》，关中核心防治区域（见陕政办发〔2015〕23号）禁止新建、扩建燃煤发电、燃煤热电联产和燃煤集中供热项目，禁止新建、扩建和改建石油化工、煤化工项目；严控“两高”行业产能。制订关中地区高耗能、高排放行业企业退出工作方案，加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出，各地已确定的退城企业，要明确时间表，逾期不退城的予以停产。重点压减水泥（不含粉磨站）、焦化、石油化工、煤化工、防水材料（不含以天然气为燃料）、陶瓷（不含以天然气为燃料）、保温材料（不含以天然气为燃料）等行业企业产能。 | | 本项目为有色金属铸造、汽车零部件及配件制造产业，不属于表中所述禁止淘汰产业 | 符合 | | 《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》 | 提高VOCs排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉VOCs建设项目环境影响评价，实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新、改、扩建涉VOCs排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。 | | 本项目为有色金属铸造、汽车零部件及配件制造产业，不属于VOCs排放重点行业，熔化、压铸烟尘经（多道过滤棉+双级活性炭）处理达标后经15m排气筒P1排放。 | 符合 | | 加强环境质量和污染源排放VOCs自动监测工作，强化 VOCs 执法能力建设，全面提升VOCs环保监管能力。重点地区O3超标城市至少建成一套VOCs组分自动监测系统。将石化、化工、包装印刷、工业涂装等VOCs排放重点源纳入重点排污单位名录，主要排污口要安装污染物排放自动监测设备，并与环保部门联网，其他企业逐步配备自动监测设备或便携式VOCs检测仪。推进VOCs重点排放源厂界VOCs监测。加快石油炼制、石油化工、制药、农药、化学纤维制造、橡胶和塑料制品制造、纺织、皮革、喷涂、涂料油墨制造、人造板制造等行业自行监测技术指南制定。工业园区应结合园区排放特征，配置VOCs连续自动采样体系或符合园区排放特征的VOCs监测监控体系。 | | 已经在《环境管理与监测计划》章节提出针对VOCs的监测要求，并要求VOCs治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度。 | 符合 | | 《西安市生态环境局关于规范重点领域无组织废气污染治理的通知》（市环发【2019】62号） | 无组织VOCs | 遵循“应收尽收、分质收集”的原则，废气收集系统必须最大限度将无组织排放转变为有组织排放进行控制。工业涂料、家具制造行业必须采用全密闭集气，收集系统保持负压状态， 并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于0.3米/秒，有行业要求的按相关规定执行。 | 本项目熔化、压铸烟尘经（多道过滤棉+双级活性炭）处理达标后经15m排气筒P1排放，满足行业标准《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）要求；无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）要求。 | 符合 | | 挥发性有机物治理工艺按照国家《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求，建议采用燃烧法、吸附法或其他同类组合工艺。非恶臭类废气不宜采用光氧催化、低温等离子等治理工艺。 | 符合 | | 挥发性有机物治理后，废气排放满足国家 《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）和陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）要求。 | 符合 | | 《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》 | 加强污染源VOCs监测监控。重点区域要对石化、化工、包装印刷、工业涂装等行业VOCs自动监控设施建设和运行情况开展排查，达不到《固定污染源废气中非甲烷总烃排放连续监测技术指南（试行）》规范要求的及时整改。其他地区要加快VOCs重点排污单位自动监控设施建设，并与当地生态环境部门联网，苏皖鲁豫交界地区9月底前基本完成，全国12月底前基本完成。鼓励各地按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录A要求，开展重点管控企业厂区内无组织排放监测，监控企业综合控制效果。鼓励各地对纳入重点排污单位名录的企业安装用电监控系统、视频监控设施等。加快推进储油库、加油站油气回收装置自动监控设施建设。加强对企业自行监测及第三方检测机构的监督管理，提高企业自行监测数据质量，公开一批监测数据质量差甚至篡改、伪造监测数据的机构和人员名单。 | | 本项目不是重点排污单位及重点管控企业，环评已制定监测计划，并要求企业每年进行固定污染源废气监测。 | 符合 | | VOCs废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。按照“适宜高效”的原则提高治理设施去除率，不得稀释排放。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于800毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换；各地要督促行政区域内采用一次性活性炭吸附技术的企业按期更换活性炭，对于长期未进行更换的，于7月底前全部更换一次，并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置，记录更换时间和使用量。 | | 环保政策要求企业选用碘值不低于800毫克/克的活性炭，项目按要求足量添加、及时更换 | 符合 |   （4）项目选址合理性分析  项目地址为陕西省西咸新区沣东新城石化大道西段106号，属一类物流仓储用地，不符合《西咸新区-沣东新城规划（2010-2020）》。项目建设于2005年，租赁西安市沣东新城石化大道西段106号土地约33亩（原六村堡西柏梁村一组土地，原规划为六村堡工业园），于2006年12月投产开始生产，未办理环评手续。2019年8月企业已申领排污许可证，按排污许可整改要求办理环评手续。企业已做出无条件搬迁承诺，如遇政府规划实施、拆迁，本项目应按所作出的搬迁承诺书无条件搬离。  本项目选址不在当地自然保护区、风景区、饮用水源保护区内，不涉及西咸新区功能区划等相关文件划定的生态保护红线。项目区交通运输便捷，水电设施完善，经分析，项目运营期间在采取环评报告中提出的环保措施后，污染物均可达标排放，对项目区环境影响较小。  二、项目概况  1、项目情况及建设性质  项目名称：汽车零部件及配件制造项目；  项目性质：新建；  建设单位：西安翔凌汽车零部件有限公司；  建设规模：项目年产量见下表；  **表1-3 项目产品方案**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 产品名称 | 规格型号 | 年产量（件） | | 安全气囊中的气缸 | 按市场要求 | 约120万 | | 踏板 | 按市场要求 | 约12万 | | 安全带中卷带筒 | 按市场要求 | 约300万 | | 安全气囊中的壳体 | 按市场要求 | 约60万 | | 安全带中的制动爪 | 按市场要求 | 约300万 |   建设地点：西咸新区沣东新城石化大道西段106号，厂址中心地理坐标：E 108.811399，N 34.317893，具体地理位置见附图1。项目租赁厂房周围环境状况：  东侧：废弃厂房；  西侧：空地及废弃厂房；  南侧：空地；  北侧：石化大道，对面为伟合沣东科技产业园。  项目与四邻关系见附图2。  2、项目主要经济技术指标  表1-4 本项目主要经济技术指标一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 备注 | | 1 | 总投资 | 万元 | 100 | 全部企业自筹 | | 其中：环保投资 | 万元 | 18.7 | 占总投资的18.7% | | 2 | 项目占地面积 | m2 | 22000 | / | | 3 | 年工作日 | 天 | 320 | 每天8h，铸造24h | | 4 | 劳动定员 | 人 | 35 | 提供住宿，约15人住宿 |   3、项目组成及主要建设内容  项目占地面积22000m2，总建筑面积7220m2，厂房均为一层。主要建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。项目厂区平面图见附图3，项目工程组成及内容详见表1-5：  表1-5 项目主要建设内容一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目内容 | | 建设内容及规模 | 备注 | | 主体工程 | 加工区 | 建筑面积约为5500m2，为主厂房，位于厂区南区，一层，包含熔化铸造区、机加工区、成品区、检验区、原料区、半成品区等 |  | | 抛丸研磨区 | 建筑面积约为140m2，含抛丸区、研磨区，位于厂区南区主厂房东侧，一层 |  | | 辅助工程 | 办公楼 | 位于厂区东北区，为二层小楼，建筑面积约790m2 |  | | 宿舍楼 | 位于厂区西北区，为二层小楼，建筑面积约204m2 |  | | 储运工程 | 危废间 | 位于厂区南区主厂房东侧，一层，建筑面积约48m2 |  | | 公用工程 | 供电 | 用电由西咸新区市政电网供给 |  | | 供水 | 用水由西咸新区市政供水管网供给 |  | | 采暖制冷 | 本项目生产车间不采暖，办公区供热、制冷均采用分体空调。 |  | | 环保工程 | 废气处理 | 熔化、压铸烟尘经（多道过滤棉+双级活性炭）处理后经15m排气筒P1排放 |  | | 抛丸废气经布袋除尘处理后经15米高排气筒P2排放 |  | | 废水处理 | 办公楼采用水厕，生活污水流入厂区污水池 |  | | 厂区设旱厕，定期清运 |  | | 研磨废水经沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后回用于研磨生产 |  | | 噪声治理 | 主要设备位于厂房内，采用隔声、基础减振降噪、设备定期维护 |  | | 固废治理 | 生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运 |  | | 铝渣、铝屑收集外售；不合格品回炉综合利用 |  | | 危险废物暂存间48m2+危废处置协议 |  |   4、主要设备  主要设备见表1-6。  表1-6 主要设备表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 主要生产单元名称 | 名称 | 规格 | 数量（台） | 备注 | | 1 | 压铸 | 熔化炉 | 加热温度850℃ | 8 | 电阻炉 | | 2 | 压铸机 | 压铸压力88-800不等 | 8 |  | | 3 | 机加 | 车床 | 形程1000mm  回转半径320mm | 3 |  | | 4 | 多孔钻机 | 钻头直径 4-8mm | 2 |  | | 5 | 切边机 | / | 3 |  | | 7 | 数控车床 | 最大回转直径180mm  最大行程180×200mm | 2 |  | | 8 | 台式钻攻两用机 | 钻孔直径3-16mm | 10 |  | | 9 | 铣床 | 铣刀直径32mm | 1 |  | | 10 | 机械预处理 | 烘箱 | 加热温度150℃ | 1 | 烘干研磨水 | | 11 | 抛丸机 | / | 2 |  | | 12 | 振动研磨机 | 容积80-400L不等 | 3 |  | | 13 | 压缩空气系统 | 空气压缩机 | 3.6m3/min | 2 |  | | 14 | 循环冷却水系统 | 冷却塔 | 3m3/h | 2 |  | | 15 | 废气处理设施 | 熔化压铸废气处理设施 | / | 1 |  | | 16 | 抛丸废气处理设施 | / | 1 |  | | 17 | 废水处理设施 | 污水处理一体机 | / | 1 |  |   5、主要原辅材料及能源消耗  本项目投产后主要原辅材料及能源消耗情况详见表1-7。  表1-7 主要原辅材料消耗情况表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 序号 | 名称 | 用量 | 厂区储存量 | 单位 | 备注 | | 原料 | 1 | 压铸用铝合金锭 | 700 | 100 | t/a | 压铸用铝合金锭，  熔点660℃，沸点2467℃，外购 | | 辅料 | 1 | 切削液 | 0.2 | 0.05（2桶） | t/a | 桶装，25KG/桶，与水兑合质量比1:20 | | 2 | 液压油 | 1.02 | 0.34（2桶） | t/a | 桶装，170KG/桶 | | 3 | 水性脱模剂（原液） | 0.6 | 0.05 | t/a | 与水兑合质量比1:100 | | 4 | 润滑油 | 0.34 | 0.12 | t/a | 桶装，170KG/桶 | | 5 | 钢丸 | 0.13 | 0.015 | t/a | 不锈钢钢丸 | | 6 | 聚丙烯酰胺 | 0.05 | 0.008 | t/a | 絮凝剂 | | 7 | 聚合氯化铝 | 0.13 | 0.02 | t/a | 絮凝剂 | | 能源 | 1 | 电 | 84万 | / | kwh/a | 市政电网 | | 2 | 水 | 1124.8 | / | t/a | 市政供水管网 |   主要原辅材料理化性质：   1. 压铸用铝合金锭：主要牌号有GB ADC 12，成分铜(Cu)1.5～3.5,硅(Si)9.6～12.0，镁(Mg)≤0.3，锌(Zn)≤1.0，铁(Fe)≤1.3，锰(Mn)≤0.5，镍(Ni)≤0.5，锡(Sn)≤0.3，钙(Ca) ≤200ppm，铅(Pb) ≤0.1，镉(Cd) ≤0.005；GB YL104，成分硅(Si)8.0～10.5，铜(Cu) ≤0.3, 镁(Mg)0.17～0.30，铁(Fe)≤1.0。 2. 水性脱模剂（原液）成分及质量比见下表。   表1-8 水性脱模剂成分及质量比一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 质量比 | 备注 | | 1 | 长链烷基芳基硅油 | % | 25 |  | | 2 | 动植物合成油脂 | % | 6 |  | | 3 | 氧化聚乙烯蜡 | % | 8 |  | | 4 | 高效乳化剂 | % | 2 |  | | 5 | 去离子水 | % | 59 |  | | 注：脱模剂与水1:100自行兑和 | | | | |   （3）液压油：利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。液压设备在车间厂房，正常工作温度比环境温度高 15－25℃；液压设备在温带室外正常工作温度比环境高25－38℃；在热带室外日照下高 40－50℃。  （4）切削液：液体，正常情况下稳定；密度约为1.01g/cm3，引燃温度为248℃。主要用于机械摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。  6、劳动定员及工作制度  项目劳动定员35人，每天工作8h（压铸24h），年工作天数320天。厂区无食堂，有宿舍，约15人住宿。  7、公用工程  （1）给排水情况  ①给水  本项目用水由厂区市政给水管网接入，项目用水主要为生产用水、办公生活用水。厂区设旱厕，办公楼内设水厕，宿舍未设洗浴。根据建设单位提供资料，总新鲜用水约为454.8t/a，其中生产用水为104.8t/a，办公生活用水约350t。  ②排水  压铸机循环冷却水循环使用不外排；生产废水为研磨废水，经沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后循环使用，不外排。  厂区设旱厕，办公楼内设水厕，宿舍未设洗浴。根据建设单位提供资料，生活污水的产生量约为210t/a。生活污水经厂区化粪池（8m3）处理后定期抽排、清掏，外运用于农田施肥。项目具体用水情况见表1-9，项目水平衡图见图1。  表1-9 项目用水量及排放量明细表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 项目 | 用水量（m3/a） | 排水量（m3/a） | 循环水量（m3/a） | 耗水量（m3/a） | | 1 | 生活用水 | 350 | 210 | 0 | 260 | | 2 | 压铸机循环冷却水 | 24 | 0 | 20 | 4 | | 3 | 研磨用水 | 8.8 | 0 | 8 | 0.8 | | 4 | 切削液配置用水 | 12 | 0 | 0 | 12 | | 5 | 脱模剂配置用水 | 60 | 0 | 0 | 60 | | 6 | 总计 | 454.8 | 210 | 28 | 336.8 |   ③供电 本项目年用电量84万kW·h/a，采用西安市统一供电设施，可以保证正常生产需要。 ④供暖制冷  本项目生产无需供暖，办公区采用单体空调供暖、制冷。    图1 项目水平衡图（单位：t/a） | | | | | | | | |
| **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题**  本项目位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，根据现场勘查，本项目运营期无环境污染纠纷投诉，运营期污染物产排情况详见工程分析。  本项目自运行至今，企业未履行环评手续，2019年8月企业已申领排污许可证，按排污许可整改要求办理环评手续。 | | | | | | | | |

**建设项目所在地自然环境**

|  |
| --- |
| **自然环境简况（地理位置、地形、地貌、地质、气候、气象、水文、生物多样性等）：**  **一、地理位置**  西咸新区沣东新城是西咸新区渭河南岸的重要组成部分，其东接西安市西三环，西接沣河东河岸，西安绕城以西的部分，南临西汉高速，规划总面积159.3平方公里。辖区内包含建章路街办、三桥街办、王寺街办、斗门街办、上林街办等。  本项目位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，具体地理位置见**附图2**。  **二、地形、地貌**  西咸新区沣东新城地貌类型属渭河冲积平原，地势南高北低。由北向南，依次为河漫滩及一、二、三级阶地。西部河漫滩和一级阶地非常开阔，东部阶地紧凑高耸。二、三级阶地东高西低，河漫滩与一级阶地转为西高东低。  项目场区属于渭河阶地区，地势较平坦，场区地形地貌单一，基本无障碍物等。项目场地地质条件简单，无不良地质构造。地质单元属于渭河阶地，该单元上层为沙质黏土、中层为粗粒径沙土并夹有砂卵石。地下水位埋深一般在8~10m，对建筑物基础不会造成不良影响。 本项目所在地地势开阔平坦，地势和缓，地形、地貌条件良好。 **三、气候气象**  沣东新城地处西安、咸阳交汇处，属暖温带半湿润大陆性季风气候，雨量适中，四季分明。冬季比较干燥寒冷，春季温暖，夏季炎热多雨，秋季温和湿润。年平均气温11.2℃，最低温度可达-19℃，最高温度可达43℃。年降水量约550.5mm，降水多集中在6～10月，占年降水的75.1%。雨热同期，对夏季作物的成熟和秋季作物的生长发育很有利。受地形影响全年风向多为东北风（NE），年平均风速为2.1m/s。  **四、水文水质**  （1）地表水  项目所处区域涉及的河流主要是渭河及其支流沣河、皂河、太平河。  渭河是黄河最大支流，发源于今甘肃省定西市渭源县鸟鼠山，主要流经今甘肃天水、陕西省关中平原宝鸡、咸阳、西安、渭南等地，至渭南市潼关县汇入黄河。渭河干流横跨甘肃东部和陕西中部，全长818km，流域总面积134767km2，渭河多年年平均径流量75.7亿m3，陕西境内为53.8亿m3，径流地区分布不均，总的趋势是自南而北减小，秦岭、关山区高，原区、谷地区低;西部大于东部，中游比下游径流丰富。渭河属季节性河流，径流年内分配极不均匀，一般来说7～9为丰水月，12月至翌年3月为枯水月。  沣河是渭河的一级支流，发源于西安长安区沣峪，流至咸阳市汇入渭河，全长82km，总流域面积1460km2。  皂河发源于长安区水寨村，流经长安区韦曲、杜城、申店进入西安市区，再经丈八沟、北石桥、三桥镇、六村堡至草滩入渭河。全长32km，西安市区段长27.4km。  太平河是皂河的一级支流，位于西安市西北郊，自高新区市政箱涵出水口至入皂河口，全长24.917km，其中沣东新城内的长度约为20.982km，太平河规划总汇流面106.1km2。太平河是西安市城市排水系统中皂河排水系统的重要组成部分，主要接纳西高新二次创业区域及河道沿途经过的长安区斗门街道办和王寺街道办、西安市雁塔区和未央区、咸阳秦都区沿途的雨污水排放。容纳西安市第六污水处理厂、西安市第七污水处理厂和沣东污水处理厂的排水，还有昆明池退水，最大排放量达到154万立方米。  （2）地下水  沣东新城境内地下水类型为潜水和承压水。目前限制深井抽提承压水，因而现在扰动的主要是地下潜水，其含水量丰富，地下水径流方向由南向北。海拔高度438-502m，埋水深度约10m，境内潜水主要靠山前水补给，还有大气降水、灌溉渗透等补给，动态变化呈季节性。  **五、自然植被**  经现场调查，本项目所在区域地势较为平坦，区域为城镇生态系统，植被发育一般，主要为人工栽培的农作物和城市风景绿化植物为主，主要有杨树、槐树、松树、柳树及绿化灌木等。生物多样性一般，未发现国家及各级保护珍稀植物及野生动植物。项目所在地周边环境良好，其城市生态系统绿化物种和绿化指标均符合西咸新区沣东新城城市规划指标。 |

**环境质量现状**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1、环境空气质量现状调查及评价**  本项目位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，根据大气功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境控制质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。  本次评价中环境空气质量现状引用陕西省生态环境厅2020年2月26日发布的《2019年1-12月全省环境空气质量状况》中西咸新区自动监测站数据中空气常规六项污染物监测结果，对区域环境空气质量现状进行分析，统计结果见下表。  **表3-1 环境空气监测结果一览表 （单位：μg/m3）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度/（μg/m3）** | **标准值/（μg/m3）** | **占标率/%** | **达标情况** | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 60 | 35 | 171.43 | 不达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 96 | 70 | 137.14 | 不达标 | | SO2 | 年平均质量浓度 | 8 | 60 | 13.33 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 40 | 40 | 100 | 达标 | | CO | 24小时平均浓度第95百分位数浓度 | 1700 | 4000 | 42.5 | 达标 | | O3 | 8小时平均浓度第90百分位数浓度 | 158 | 160 | 98.75 | 达标 |   由上表可以看出：项目所在区域SO2、NO2的年平均值和CO24小时、O38小时平均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）二级标准，PM2.5和PM10的年平均值均超过《环境空气质量标准》（GB3095－2012）中二级标准，说明本项目所在区域环境空气质量不达标。  本项目特征污染因子颗粒物及非甲烷总烃委托陕西恒信检测有限公司于2020年12月4日2020年12月10日对本项目厂区进行现场监测。监测结果见表3-2。  表3-2非甲烷总烃监测结果统计表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测项目 | 监测点位 | 监测时间 | 浓度范围  (mg/m3) | 标准限值  (mg/m3) | 达标情况 | 不达标率 | | 非甲烷总烃 | 项目厂区上风向 | 2020.12.4 | 0.690.74 | 2.0 | 达标 | 0 | | 2020.12.5 | 0.720.77 | | 2020.12.6 | 0.740.78 | | 2020.12.7 | 0.690.71 | | 2020.12.8 | 0.760.80 | | 2020.12.9 | 0.700.75 | | 2020.12.10 | 0.640.68 | | 项目厂区下风向 | 2020.12.4 | 0.740.83 | | 2020.12.5 | 0.740.618 | | 2020.12.6 | 0.800.82 | | 2020.12.7 | 0.800.84 | | 2020.12.8 | 0.760.80 | | 2020.12.9 | 0.810.84 | | 2020.12.10 | 0.820.86 | | 监测项目 | 监测点位 | 监测时间 | 浓度范围  (µg/m3) | 标准限值  (g/m3) | 达标情况 | 不达标率 | | TSP | 项目厂区上风向 | 2020.12.04 | 87 | 300 | 达标 | 0 | | 2020.12.05 | 105 | | 2020.12.06 | 113 | | 2020.12.07 | 110 | | 2020.12.08 | 109 | | 2020.12.09 | 105 | | 2020.12.10 | 96 | | 项目厂区下风向 | 2020.12.04 | 112 | | 2020.12.05 | 119 | | 2020.12.06 | 125 | | 2020.12.07 | 123 | | 2020.12.08 | 122 | | 2020.12.09 | 119 | | 2020.12.10 | 114 |   根据监测结果，项目非甲烷总烃小时浓度值满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求；颗粒物24小时平均值满足（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。则本项目特征因子环境空气质量现状均达标，不达标率为0。  **2、声环境监测现状**  为了解项目所在地声环境质量状况，本次评价委托陕西恒信检测有限公司对项目所在地厂界于2020年12月4日至2020年12月5日进行了噪声环境监测，监测期间项目正常运营，监测时段主要产噪设备均处于运行状态，各厂界监测点位选取了厂界噪声最大点，各监测点位均具有可代表性，监测结果见表3-3，监测报告见**附件3，**监测点位见**附图4**。  **表3-3 本项目声环境现状值 单位[dB(A)]**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测时间 | | | | 评价标准（GB3096-2008）  2类标准 | | | 2020年12月4日 | | 2020年12月5日 | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | 1#厂界东 | 53 | 43 | 52 | 43 | 60 | 50 | | 2#厂界南 | 50 | 41 | 50 | 42 | | 3#厂界西 | 51 | 42 | 51 | 42 | | 4#厂界北 | 54 | 44 | 53 | 44 |   根据监测结果，本项目厂界噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，项目厂界环境质量现状达标。厂区200米范围内无敏感目标。  **主要环境保护目标(列出名单及保护级别)：**  评价项目所在地位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，为居住、商业与工业混合区，属于大气环境功能区划二类区，声环境功能区划二类区。  项目厂区200m范围内无声环境敏感目标。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），该项目大气环境影响评价等级为三级评价，可不设大气环境保护目标。 |

**评价适用标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环 境 质 量 标 准 | 1、环境空气：项目所在地环境空气质量功能区为二类区，环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；非甲烷总烃（NMHC）参照执行《大气污染物综合排放标准详解》，详见表4-1。  表4-1 环境空气质量标准   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 执行标准 | 污染物名称 | 平均时间 | 浓度限值 | 单位 | | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准 | SO2 | 年平均 | 60 | μg/m3 | | 24小时平均 | 150 | | 1小时平均 | 500 | | NO2 | 年平均 | 40 | | 24小时平均 | 80 | | 1小时平均 | 200 | | CO | 24小时平均 | 4 | mg/m3 | | 1小时平均 | 10 | | O3 | 日最大8小时平均 | 160 | μg/m3 | | 1小时平均 | 200 | | PM10 | 年平均 | 70 | | 24小时平均 | 150 | | PM2.5 | 年平均 | 35 | | 24小时平均 | 75 | | TSP | 年平均 | 200 | | 24小时平均 | 300 | | 《大气污染物综合排放标准详解》 | 非甲烷总烃 | 2.0 | | mg/m3 |   2、声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。  **表4-2 声环境质量标准**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 级别 | 单位 | 标准限值 | | 标准来源 | | 昼间 | 夜间 | | 2类 | dB（A） | 60 | 50 | 《声环境质量标准》(GB3096-2008) | |
| 污 染 物 排 放 标 准 | 1、废气：颗粒物、非甲烷总烃有组织排放执行《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他；颗粒物无组织排放浓度执行《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 3中无组织排放浓度限值；非甲烷总烃无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃的无组织排放监控浓度限值要求以及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A表A.1规定。  **表4-3 颗粒物、非甲烷总烃有组织排放控制标准**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放级别 | 生产工序 | 设备 | 排放浓度限值 | | 监控位置 | 标准来源 | | 颗粒物 | VOCs | | 2级 | 其他 | 其他所有熔炼设备及铸造工序设备 | 15 | 50 | 车间或生产设施排气筒 | 《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级 |   **表4-5 颗粒物无组织排放控制标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 无组织排放监测点 | 限值（mg/m3） | | 颗粒物 | 生产厂房门窗、屋顶、气楼等排放口处 | 5.0 |   注： 该浓度限值为任何1h无组织大气污染物平均浓度。  **表4-6 非甲烷总烃厂界无组织排放控制标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物 | 无组织排放监控浓度限制 | | | 监控点 | 浓度（mg/m3） | | 33 | 非甲烷总烃 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |   **表4-7 VOCs无组织排放限值**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 特别排放限值（mg/m3） | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | | NMHC | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **注：在厂房门窗或通风口、其它开口（孔）等排放口外1m，距离地面1.5m以上位置处。** |
| 污 染 物 排 放 标 准 | 2、废水：本项目生产废水及生活污水均不外排。  3、噪声：运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类区标准；  **表4-8 工业企业厂界环境噪声排放限值**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点 | 级别 | 单位 | 标准限值 | | 标准来源 | | 昼间 | 夜间 | | 厂界 | 2类 | dB（A） | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |   4、固废：固体废弃物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改通知单中的有关规定。危险废物处理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013）中的相关规定。 |
| 总 量 控 制 指 标 | 根据《“十三五”主要污染物总量控制规划编制技术指南》的通知：“十三五”期间国家对COD、NH3-N、SO2、NOX、VOCs等主要污染物实行排放总量控制计划管理。  根据项目排污特征本项目的排放总量为：  非甲烷总烃排放量为：0.042kg/a。 |

**建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工艺流程简述（图示）：**  **一、施工期**  本项目施工期主要内容为设备的安装，本项目安装期约为7天，因此本次评价仅进行简单分析。   1. **运营期工艺流程及产污环节简述**  1、运营期主要工艺流程如下图 配料  铝合金锭  熔化  烟尘、铝渣  烟尘、有机废气  铝渣、废液压油、噪声  压铸  液压油  脱模剂  金属屑、废切削液  噪声  切削液  机加工（车铣磨钻）  钢丸  研磨废水、噪声  粉尘、噪声  研磨  抛丸  不合格品  检验  包装入库 图2 主要工艺流程图1、工艺流程简述：（1）熔化人工将铝合金锭（外购）加入熔化炉（电阻炉）中，在 700-800℃进行熔化，炉渣由人工清理去除。项目熔化原料为国标铝合金锭，熔化过程不添加任何精炼剂和除渣剂。熔化过程中产生烟尘、铝渣；（2）压铸铝合金液人工舀入压铸机模具，在高压的作用下高速填充模具型腔，使其压制成型。循环水冷却后取出半成品，为防止铝合金液粘附在模具上，需要在模具上喷洒少量脱模剂，便于模具与半成品的分离，模具喷洒脱模剂后继续重复利用。由于铝合金液为高温，压铸过程模具上喷洒的脱模剂会挥发形成有机废气，并产生烟尘。压铸用的水性脱模剂主要成份为乳化硅油，脱模剂与水以1：100的比例配比后使用。压铸机使用液压油，项目喷洒脱模剂过程会携带压铸机润滑油，携带润滑油的多余脱模剂经导流槽收集进入脱模剂槽，经打捞废油后，脱模剂再回用到脱模工序。该工序会产生烟尘、有机废气、铝渣、废液压油、噪声。（3）机加工根据市场需求，采用数控车床、台钻、切边机等设备对压铸件进行精加工工序。该工序中，采用切削液对加工部位进行润滑、冷却，切削液使用一定时间后，其效果大大降低，需定期更换。此过程中主要产生废切削液、废润滑油、噪声、铝屑。（4）抛丸/研磨 根据产品的不同要求，采用抛丸或者研磨去毛刺、去除表面氧化皮等杂质，及提高外观质量。抛丸用钢丸以电机的离心力作为动力源抛射到工件表面进行清理，研磨则是利用研磨液和研磨石将工件放在里面利用旋流和研磨液与研磨石清理。本项目抛丸采用密闭抛丸机，产生粉尘及噪声；研磨产生研磨废水及噪声。 （5）入库检查合格后，包装入库。此过程会产生不合格品。工人在厂区办公生活，因此产生的生活污水和生活垃圾。 2、产污环节  项目在现有厂房内进行生产，建设期的环境影响已基本消除，而营运期产生的主要污染因子如下表：  **表5-1 建设项目主要污染因子一览表**   | **时期** | **污染类别** | **来 源** | **主要污染物** | **排放特征** | | --- | --- | --- | --- | --- | | 营运期 | 废气 | 熔化/压铸 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 有组织/无组织 | | 抛丸 | 颗粒物 | 有组织 | | 废水 | 职工办公生活 | COD、氨氮、BOD5、SS | 间歇 | | 研磨 | SS、COD | 间歇 | | 噪声 | 设备加工等噪声 | Leq | 不规则 | | 固废 | 产品整个生产工艺过程 | 生活垃圾、铝渣、铝屑、不合格品、废液压油、废润滑油、废切削液、废活性炭、废过滤棉、废包装桶、废粘油抹布及手套 | 间歇 |   **三、主要污染工序**  **施工期污染因素**  本项目施工期对环境产生的主要不利影响有：①厂内人员生活产生的生活污水，排入旱厕，对周边水环境无不利影响。②固体废物的主要来源于施工现场的生活垃圾，施工人员产生的生活垃圾量最大为15kg/d；集中分类收集后交由当地环卫部门处置；③施工期对大气、声环境的不利影响均很小，并已随施工结束而消失，无遗留污染影响。  **运营期污染因素**  1、废气   1. 铝合金熔化、压铸烟尘   项目主要原料为国标铝合金锭，熔化过程不添加任何精炼剂和除渣剂。铝合金在高温熔化过程会产生少量的烟尘，主要是金属氧化物和一些低沸点的金属，一般是：Al2O3、Al等。根据《第二次全国污染源普查工业污染源行业系数手册》（2019年修订）中C33-C37行业核算环节中的相关资料，具体熔化烟尘产排污系数见表5-2。  **表5-2 熔化烟尘染物排放系数**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **核算环节** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标类别** | **单位** | **产污系数** | | 铸造 | 铸件 | 铝合金锭 | 熔炼（电阻炉） | 所有规模 | 废气 | 千克/吨-产品 | 0.525 |   根据表5-2数据，项目年产700t压铸件，则烟尘产生量约0.3675 t/a。  压铸用的水性脱模剂主要成份为乳化硅油，项目脱模剂使用量为0.6t/a。脱模剂中矿物油及合成脂含量约35-40%，在压铸过程中大部分会气化形成有机废气(主要为非甲烷总烃)，部分分解为H2O、CO2等。参考同类报告《杭州豪邦金属制品有限公司年产5000吨压铸件项目》，气化形成有机废气的量按脱模剂用量的25%估算(其余大部分为水蒸气)，则非甲烷总烃产生量约为0.15t/a。  为减少熔化工序产生的烟尘和压铸工序产生的有机废气（以非甲烷总烃计）的排放量，本项目8套（电阻炉+压铸机）每个电阻炉和压铸机上方均安装集气罩，收集后经管道集中进入废气处理设施（多道过滤棉+双级活性炭）处理后，通过一个15m排气筒P1排放。总风机风量约为10000m3/h，估算集气效率按85%计，要求颗粒物去除效率>90%，有机废气去除效率>85%，则熔化压铸废气产生排放情况见表5-3。另外，要求车间内加强通风，以改善车间工作环境。  **表5-3 熔化压铸废气产生及排放情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物  名称 | | 有组织污染物产生及排放情况 | | | | | 无组织排放量 | | | | 产生量 | 排放浓度 | 排放量 | | 排放去向 | | t/a | mg/m3 | kg/h | t/a | kg/h | t/a | 排放去向 | | 熔化压铸废气 | 颗粒物 | 0.3675 | 0.61 | 0.0061 | 0.032 | 15m高排气筒排放 | 0.011 | 0.056 | 车间无组织排放 | | 非甲烷总烃 | 0.15 | 0.374 | 0.0038 | 0.02 | 0.005 | 0.023 |   综上，本项目压铸区颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他（颗粒物15mg/m3、非甲烷总烃60mg/m3）。   1. 抛丸废气   企业设置2台抛丸机，通过抛丸机内的高速弹丸冲击工件表面，以去除工件表面的氧化皮，去毛刺，并提高表面硬度，该工序会产生抛丸粉尘。抛丸粉尘产生原因主要有：钢丸飞溅产生颗粒物，钢丸对铸件表面的冲击和切削也会使铸件表面产生一定量颗粒物。根据《环境工程手册 废气卷》及类比同类报告《南通汉特汽车零部件有限公司汽车零部件、机械配件、五金配件加工项目环境影响评价报告》（2019年3月），抛丸粉尘产生量按工件重量的0.25%和钢丸损耗量的50%计算。根据企业提供资料，本项目需抛丸处理的半成品约为18t/a，每年补充新钢丸0.036t，则抛丸粉尘产生量为0.063t/a。根据厂方介绍，半成品工件依次逐批进入抛丸机进行处理，单批工件重量约0.05t，平均抛丸时间30min，则抛丸工序工作时间为180h。本项目抛丸机为密闭，顶部配有吸风管道，通过引风机将抛丸粉尘通过管道收集至一个布袋除尘设施处理，风机风量约为3000m3/h，处理后经15米高排气筒P2高空排放。抛丸废气产生速率为0.35kg/h，产生浓度为116.67mg/ m3。由于粉尘产生于抛丸机内部，工作时处于密闭状态，故粉尘收集效率按98%计（少量粉尘从抛丸机顶部沟槽逸出），布袋除尘装置处理效率按95%计，其余未收集的2%粉尘其中85%由于粒径较大，因自身重力沉降在地面，其余15%以无组织形式排放于车间内。抛丸粉尘颗粒物有组织排放量为0.0031t/a，排放浓度为5.72mg/m3，排放速率为0.018kg/h，无组织排放量为少量。则颗粒物有组织排放浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他排放标准（颗粒物15mg/m3）。  营运期废气产生源强见表5-4。  **表5-4 营运期工艺废气产生源强一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **污染物** | **主要污染物** | **产生量（t/a）** | **有组织排放量（t/a）** | **无组织排放量（t/a）** | | **熔化压铸工序** | 烟尘 | 颗粒物 | 0.3675 | 0.032 | 0.056 | | 有机废气 | 非甲烷总烃 | 0.15 | 0.019 | 0.023 | | **抛丸工序** | 粉尘 | 颗粒物 | 1.04 | 0.051 | 0.018 |   2、废水   1. 压铸机循环冷却水   压铸机施工过程需要冷却，间接冷却水经冷却塔冷却后循环使用，本项目在车间设2座冷却塔，循环水量约为3m3/h，定期补充损耗，循环水量约为20t/a，补充量约为4t/a；   1. 研磨废水   部分产品需使用水磨研磨去毛边，水磨机利用砂粒湿润状态高速摩擦金属表面，该环节密闭进行。根据企业提供资料，研磨废水重复使用，每天排放一次，每次排水量约为25L，则年废水产生量为8t/a，使用过程中损耗率约为10%，则项目研磨总用水量为8.8t/a。类比同类报告《美而光精密工业（惠州）有限公司新增研磨工序项目环境影响评价报告表》（2019年11月），COD浓度约为600mg/L，SS200 mg/L，石油类20 mg/L。该废水收集后经沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后，回用于研磨生产，不外排。   1. 生活污水   厂区设旱厕，办公楼设水侧，宿舍不设洗浴，根据企业提供资料，生活污水产生量约为210t/a。生活污水经厂区化粪池（8m3）处理后定期抽排清掏，外运用于农田施肥。类比同类办公，项目废水生产、排放一览表见下表。  **表5-5 项目废水产排一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 源强 | 废水量 | | COD | BOD5 | SS | 氨氮 | | 产生源强 | 210  m3/a | 产生浓度mg/L | 400 | 180 | 350 | 30 | | 产生量t/a | 0.084 | 0.038 | 0.074 | 0.0064 | | 排放源强（污水池处理） | 排放浓度mg/L | 340 | 144 | 210 | 30 | | 排放量t/a | 0.072 | 0.031 | 0.045 | 0.0064 |   3、噪声  本项目噪声源主要是压铸机、车床、钻机、抛丸机、研磨机、空压机、冷却塔等运行时产生，其噪声值在75-93dB(A)之间（详见下表）。通过基础减振，厂房隔离，设备定期维护减小噪声对周围环境的影响。  **表5-6 主要噪声源强及分布情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | 噪声级(dB(A)) | 空间位置 | | | 措施要求 | | 室内或 室外 | 所在车间 | 相对地  面高度 | | 1 | 电阻熔化炉 | 台 | 8 | 75 | 室内 | 生产车间 | 0 | 减振、隔声 | | 2 | 压铸机 | 台 | 8 | 80 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 3 | 车床 | 台 | 3 | 80 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 4 | 多孔钻机 | 台 | 2 | 85 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 5 | 切边机 | 台 | 3 | 85 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 6 | 数控车床 | 台 | 2 | 83 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 7 | 台式钻攻两用机 | 台 | 10 | 85 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 8 | 铣床 | 台 | 1 | 85 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 9 | 抛丸机 | 台 | 2 | 85 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 10 | 振动研磨机 | 台 | 3 | 93 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 11 | 空气压缩机 | 台 | 2 | 85 | 室内 | 0 | 减振、隔声 | | 12 | 冷却塔 | 台 | 2 | 75 | 室内 | 0 | 风机设消声装置、落水消能降噪装置 | | 13 | 废气处理设施风机 | 台 | 2 | 85 | 室外 | 0 | 消声、隔声 |   4、固体废物  （1）生活垃圾  根据建设单位提供资料，生活垃圾主要为职工日常办公生活产生，年产量约为5.6t/a。生活垃圾分类收集，交由项目所在地的环卫部门统一处理。  （2）一般工业固废  铝渣：本项目铝锭在熔化过程中会产生铝渣，根据建设单位提供资料，本项目铝渣产生量约0.95t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。  铝屑：本项目在机加工过程中会产生铝屑，根据建设单位提供资料，铝屑年产生量为0.33t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。 收尘灰：项目抛丸粉尘经布袋除尘器处理，布袋收尘约1.35t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。 不合格品：在检验过程中会产生不合格品，产生量合计约0.2t/a，收集后作为回炉料重新熔化。  （3）危险废物  废润滑油：企业生产过程中设备进行定期维护保养时会产生少量的废润滑油，产生量约为0.03t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（HW08 900-214-08）。  废切削液：项目机加工使用切削液的过程会产生废的切削液，产生量约 0.05t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（HW09 900-006-09）。  废液压油：压铸机液压油每两年更换一次，每次更换量约为1t，折合每年为0.5 t/a，扣除机器消耗部分（约为使用量的20%），则项目平均年产生废液压油的量约为0.4t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（900-218-08）。  废活性炭：项目压铸车间废气经多道过滤棉+双级活性炭处理过程中会产生废活性炭，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（900-039-49）。本项目进入废气处理设施的有机废气量为0.1275t/a，据厂家提供资料，活性炭对有机废气的吸附能力约为0.3kg/kg，则全年所需活性炭产生量约为0.425t/a；本项目所使用的废气处理风量为10000 m³/h，炭填充200kg，则活性炭应当至少每5.6个月更换一次，每次更换产生危废量为200kg。  废过滤棉：项目压铸车间废气经多道过滤棉+双级活性炭处理过程中会产生废活性炭，产生量约为0.7t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（900-041-49）。  废包装桶：项目原辅材料包装物主要为脱模剂、切削液和液压油包装桶。其中切削液、脱模剂、液压油等原料桶产生量约0.4 t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（900-249-08）。  废粘油抹布、手套：根据企业提供资料，年产生量约为0.05t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中规定的危险废物（900-041-49）。  经调查，本项目产生的危险废物均分类收集，分区暂存于危废库，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置。 |

**项目主要污染物产生及预计排放情况**

**内容**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类型** | **排放源** | **污染物名称** | | **处理前产生浓度及产生量（单位）** | | **排放浓度及排放量**  **（单位）** | |
| 大气污染物 | 熔化压铸烟尘 | 颗粒物 | 有组织排放 | 0.3675t/a，7.18mg/m3 | | 0.032t/a | 0.61mg/m3 |
| 无组织排放 | 0.056t/a | - |
| 非甲烷总烃 | 有组织排放 | 0.15t/a，2.93 mg/m3 | | 0.02 t/a | 0.374mg/m3 |
| 无组织排放 | 0.023 t/a | - |
| 抛丸粉尘 | 颗粒物 | 有组织排放 | 0.063 t/a，116.67 mg/m3 | | 0.0031 t/a | 5.72 mg/m3 |
| 水污染物 | 生活污水（210m3/a） | COD  BOD5  SS  NH3-N | | 400mg/L  180mg/L  350mg/L  30mg/L | 0.084t/a  0.038t/a  0.074t/a  0.0064t/a | 化粪池定期清掏用于农田施肥，不外排 | |
| 生产车间 | 循环冷却水、研磨废水 | | 32.8t/a | | 处理后循环使用，不外排 | |
| 固体废物 | 生产加工 | 铝渣 | | 0.95t/a | | 收集外售 | |
| 铝屑 | | 0.33t/a | |
| 收尘灰 | | 1.35 t/a | |
| 不合格品 | | 0.2 t/a | | 回炉综合利用 | |
| 废润滑油 | | 0.03 t/a | | 分类收集，分区暂存于危废间，委托陕西明瑞资源再生有限公司进行处理 | |
| 废切削液 | | 0.05 t/a | |
| 废液压油 | | 0.4t/a | |
| 废活性炭 | | 0.3t/a | |
| 废过滤棉 | | 0.7t/a | |
| 废粘油抹布、手套 | | 0.05t/a | |
| 废包装桶 | | 0.4 t/a | |
| 办公生活 | 生活垃圾 | | 5.6t/a | | 分类收集，交环卫部门统一处置 | |
| 噪声 | 本项目噪声源主要是压铸机、车床、钻机、抛丸机、研磨机、空压机、冷却塔等运行时产生，其噪声值在75-93dB(A)之间，经生产车间隔声、减震、选用低噪声设备及距离衰减后，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。 | | | | | | |
| 其它 | -- | | | | | | |
| **主要生态影响**  本项目位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，厂区地面已硬化，对周围环境影响较小。 | | | | | | | |

**环境影响分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **施工期环境影响分析**  本项目施工期主要为设备安装，且施工期已完成，施工期间无居民投诉现象发生，施工期环境影响已随施工结束而消失，且无遗留污染影响，故本次不再对施工期进行环境影响分析。  **运营期环境影响分析**  **一、大气环境影响分析**  1、达标排放分析  本项目运营期主要的废气为：铝合金熔化压铸废气、抛丸废气。  （1）铝合金熔化压铸废气  铝合金在高温熔化过程会产生少量的烟尘，项目年产700t压铸件，烟尘产生量约0.3675t/a。压铸用的水性脱模剂在压铸过程中大部分会气化形成有机废气(主要为非甲烷总烃)，非甲烷总烃产生量约为0.15t/a。本项目8套（电阻炉+压铸机）每个电阻炉和压铸机上方均安装集气罩，收集后经管道集中进入废气处理设施（多道过滤棉+双级活性炭）处理后，通过一个15m排气筒P1排放。估算集气效率按85%计，要求颗粒物去除效率>90%，有机废气去除效率>85%，经估算颗粒物有组织排放量为0.032t/a、0.0061kg/h，排放浓度为0.61 mg/m3，无组织排放量为0.056t/a，无组织排放速率为0.011kg/h；非甲烷总烃有组织排放量为0.02t/a，0.0038kg/h，浓度为0.37mg/m3；无组织排放量为0.023t/a，无组织排放速率为0.0044kg/h。可满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的“其他”限值要求以及《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 3中颗粒物无组织排放浓度限值、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃的无组织排放监控浓度限值、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A表A.1规定。  （2）抛丸废气  企业设置2台抛丸机去除工件表面的氧化皮，去毛刺，并提高表面硬度，该工序会产生抛丸粉尘。本项目抛丸粉尘产生量为0.063t/a，抛丸工序工作时间为180h。则抛丸废气产生量为0.063t/a，产生速率为0.35kg/h，产生浓度为116.67mg/ m3。粉尘收集效率按98%计，布袋除尘装置处理效率按95%计，其余未收集的2%粉尘其中85%由于粒径较大，因自身重力沉降在地面，其余15%以无组织形式排放于车间内。则有组织排放量为0.0031t/a，排放浓度为5.72mg/m3，排放速率为0.018kg/h，颗粒物有组织排放浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他排放标准（颗粒物15mg/m3）。  **废气处理设备可行性分析**  **（多道过滤棉+双级活性炭）废气处理设施**  铝合金熔化压铸工序每个电阻炉和压铸机上方均安装集气罩，收集效率为85%，收集后经管道集中进入废气处理设施（多道过滤棉+双级活性炭）处理后，通过一个15m排气筒P1排放。该工序废气污染因子为颗粒物和非甲烷总烃，单道初效过滤棉对颗粒物的去除效率约为50%，多道过滤棉可有效去除颗粒物；双级活性炭对有机废气的处理效率可达到85%以上，故该废气处理设施有效可行。  **布袋除尘器**  项目抛丸工序采用脉冲式布袋除尘器进行粉尘处理后经15米排气筒P2排放。脉冲式布袋除尘器工作原理为：脉冲布袋除尘器由灰斗、上箱体、中箱体、下箱体等部分组成，上、中、下箱体为分室结构。工作时，含尘气体由进风道进入灰斗，粗尘粒直接落入灰斗底部，细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的气体进入上箱体至净气集合管排风道，经排气筒排至大气。清灰过程是先切断该室的净气出口风道，使该室的布袋处于无气流通过的状态(分室停风清灰)。然后开启脉冲阀用压缩空气进行脉冲喷吹清灰，切断阀关闭时间足以保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘沉降至灰斗，避免了粉尘在脱离滤袋表面后又随气流附集到相邻滤袋表面的现象，使滤袋清灰彻底。项目抛丸机为密闭，顶部配有吸风管道，通过引风机将抛丸粉尘通过管道收集至布袋除尘器处理。工作时处于密闭状态，故粉尘收集效率按98%计（少量粉尘从抛丸机顶部沟槽逸出），布袋除尘装置处理效率可达到95%，故该废气处理设施有效可行。  2、影响预测分析  （1）预测模式  本次大气环境影响评价采用《环境影响评价技术导则·大气环境》（HJ/T2.2-2018）所推荐采用的估算模式（AERSCREEN）。  （2）预测源强  项目估算模式参数见表7-1、项目面源参数见表7-2、项目点源参数见表7-3。  **表7-1 估算模式参数表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 参数 | | 取值 | | 城市/农村选项 | 城市/农村 | 城市 | | 人口数 | 630000 | | 最高环境温度/℃ | | 42 | | 最低环境温度/℃ | | -19.7 | | 土地利用类型 | | 城市 | | 区域湿度条件 | | 中等湿度 | | 是否考虑地形 | 考虑地形 | ■是 □否 | | 地形数据分辨率 / m | 90 | | 是否考虑岸线熏烟 | 考虑岸线熏烟 | □是 ■否 | | 岸线距离/ km | / | | 岸线方向/ ° | / |   **表7-2 矩形面源参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源名称 | 坐标(°) | | 海拔高度(m) | 矩形面源 | | | 污染物排放速率(kg/h) | | | 经度 | 纬度 | 长度(m) | 宽度(m) | 有效高度(m) | NMHC | TSP | | 熔化压铸面源 | 108.807044 | 34.319653 | 382.00 | 70.62 | 78.21 | 10.00 | 0.0044 | 0.011 |   **表7-3 点源参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源名称 | 排气筒底部中心坐标(°) | | 排气筒底部海拔高度(m) | 排气筒参数 | | | | 污染物排放速率(kg/h) | | | 经度 | 纬度 | 高度(m) | 内径(m) | 温度(℃) | 流速(m/s) | NMHC | TSP | | 熔化压铸废气 | 108.807032 | 34.319252 | 382.00 | 15.00 | 0.60 | 20 | 9.82 | 0.0038 | 0.0061 | | 抛丸废气 | 108.807081 | 34.319116 | 382.00 | 15.00 | 0.40 | 20 | 6.63 | - | 0.0172 |  1. 评级工作等级确定   ① 本项目所有污染源的正常排放的污染物的Pmax和D10%预测结果如下：  **表7-4 Pmax和D10%预测和计算结果一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源名称 | 评价因子 | 评价标准(μg/m³) | Cmax(μg/m³) | Pmax(%) | D10%(m) | | 熔化压铸排气筒P1 | TSP | 900.0 | 0.5058 | 0.0562 | / | | 熔化压铸排气筒P1 | NMHC | 2000.0 | 0.2344 | 0.0117 | / | | 抛丸排气筒P2 | TSP | 900.0 | 1.8267 | 0.2030 | / | | 熔化压铸面源 | TSP | 900.0 | 7.3765 | 0.8196 | / | | 熔化压铸面源 | NMHC | 2000.0 | 2.2539 | 0.1127 | / |   ② 污染物估算结果  **表7-5 主要污染物估算模式计算结果表（面源）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 下风向  距离/m | 熔化压铸面源 | | | | | TSP浓度(μg/m³) | TSP占标率(%) | NMHC浓度(μg/m³) | NMHC占标率(%) | | 10.0 | 4.7591 | 0.5288 | 1.4542 | 0.0727 | | 25.0 | 6.0452 | 0.6717 | 1.8471 | 0.0924 | | 50.0 | 7.3765 | 0.8196 | 2.2539 | 0.1127 | | 75.0 | 5.3832 | 0.5981 | 1.6449 | 0.0822 | | 100.0 | 3.7859 | 0.4207 | 1.1568 | 0.0578 | | 200.0 | 1.5372 | 0.1708 | 0.4697 | 0.0235 | | 300.0 | 0.8938 | 0.0993 | 0.2731 | 0.0137 | | 400.0 | 0.6063 | 0.0674 | 0.1852 | 0.0093 | | 500.0 | 0.4481 | 0.0498 | 0.1369 | 0.0068 | | 600.0 | 0.3499 | 0.0389 | 0.1069 | 0.0053 | | 700.0 | 0.2839 | 0.0315 | 0.0868 | 0.0043 | | 800.0 | 0.2366 | 0.0263 | 0.0723 | 0.0036 | | 900.0 | 0.2016 | 0.0224 | 0.0616 | 0.0031 | | 1000.0 | 0.1746 | 0.0194 | 0.0533 | 0.0027 | | 1500.0 | 0.1008 | 0.0112 | 0.0308 | 0.0015 | | 2000.0 | 0.0685 | 0.0076 | 0.0209 | 0.0010 | | 2500.0 | 0.0517 | 0.0057 | 0.0158 | 0.0008 | | 3000.0 | 0.0420 | 0.0047 | 0.0128 | 0.0006 | | 下风向最大质量浓度、占标率%及出现距离 | 7.3765 | 0.8196 | 2.2539 | 0.1127 | | 50.0 | | 50.0 | | | D10%最远距离/m | / | | / | |   **表7-6 主要污染物估算模式计算结果表（点源）**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 下风向距离 | 熔化压铸废气 | | | | 抛丸废气 | | | TSP浓度(μg/m³) | TSP占标率(%) | NMHC浓度(μg/m³) | NMHC占标率(%) | TSP浓度(μg/m³) | TSP占标率(%) | | 10.0 | 0.1285 | 0.0143 | 0.0595 | 0.0030 | 0.7730 | 0.0859 | | 18.0 | / | / | / | / | 1.8267 | 0.2030 | | 21.0 | 0.5058 | 0.0562 | 0.2344 | 0.0117 | / | / | | 25.0 | 0.4786 | 0.0532 | 0.2218 | 0.0111 | 1.4320 | 0.1591 | | 50.0 | 0.4309 | 0.0479 | 0.1997 | 0.0100 | 0.9037 | 0.1004 | | 75.0 | 0.4088 | 0.0454 | 0.1895 | 0.0095 | 0.9509 | 0.1057 | | 100.0 | 0.4663 | 0.0518 | 0.2161 | 0.0108 | 0.9781 | 0.1087 | | 200.0 | 0.2821 | 0.0313 | 0.1307 | 0.0065 | 0.5879 | 0.0653 | | 300.0 | 0.1902 | 0.0211 | 0.0881 | 0.0044 | 0.3960 | 0.0440 | | 400.0 | 0.1408 | 0.0156 | 0.0652 | 0.0033 | 0.3122 | 0.0347 | | 500.0 | 0.1121 | 0.0125 | 0.0520 | 0.0026 | 0.2284 | 0.0254 | | 600.0 | 0.0887 | 0.0099 | 0.0411 | 0.0021 | 0.2095 | 0.0233 | | 700.0 | 0.0841 | 0.0093 | 0.0390 | 0.0019 | 0.1577 | 0.0175 | | 800.0 | 0.0703 | 0.0078 | 0.0326 | 0.0016 | 0.1473 | 0.0164 | | 900.0 | 0.0649 | 0.0072 | 0.0301 | 0.0015 | 0.1362 | 0.0151 | | 1000.0 | 0.0547 | 0.0061 | 0.0253 | 0.0013 | 0.1147 | 0.0127 | | 1500.0 | 0.0328 | 0.0036 | 0.0152 | 0.0008 |  |  | | 2000.0 | 0.0267 | 0.0030 | 0.0124 | 0.0006 | 0.0561 | 0.0062 | | 2500.0 | 0.0190 | 0.0021 | 0.0088 | 0.0004 | 0.0406 | 0.0045 | | 3000.0 | 0.0159 | 0.0018 | 0.0073 | 0.0004 | 0.0333 | 0.0037 | | 4000.0 | 0.0114 | 0.0013 | 0.0053 | 0.0003 | 0.0240 | 0.0027 | | 5000.0 | 0.0095 | 0.0011 | 0.0044 | 0.0002 | 0.0205 | 0.0023 | | 下风向最大浓度 | 0.5058 | 0.0562 | 0.2344 | 0.0117 | 1.8267 | 0.2030 | | 下风向最大浓度出现距离 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 18.0 | 18.0 | | D10%最远距离 | / | / | / | / | / | / |   本项目Pmax最大值出现为熔化压铸面源排放的TSPPmax值为0.8196%,Cmax为7.3765μg/m³,根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级。  **表7-7 评价等级判别表**   |  |  | | --- | --- | | 评价工作等级 | 评价工作分级判据 | | 一级评价 | Pmax≧10% | | 二级评价 | 1%≦Pmax<10% | | 三级评价 | Pmax<1% |   4、大气环境影响评价自查表  **表7-8 大气环境影响评价自查**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工作内容 | | 自查项目 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 评价等级与范围 | 评价等级 | 一级□ | | | | | | 二级🞎 | | | | | | | | 三级☑ | | | | | 评价范围 | 边长=50km□ | | | | | | 边长5～50km□ | | | | | | | | 边长=5 km🗹 | | | | | 评价因子 | SO2 +NOx排放量 | ≥ 2000t/a□ | | | | | | 500~ 2000t/a□ | | | | | | | | ＜500 t/a🗹 | | | | | 评价因子 | 基本污染物 ( )  其他污染物 (NMHC) | | | | | | | | | | 包括二次PM2.5□  不包括二次PM2.5🗹 | | | | | | | | | 评价标准 | 评价标准 | 国家标准🗹 | | | | | 地方标准□ | | | | | 附录D🗹 | | | | | | 其他标准□ | | | 现状评价 | 环境功能区 | 一类区□ | | | | | | 二类区🗹 | | | | | | | | | 一类区和二类区□ | | | | 评价基准年 | （2019）年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 环境空气质量 现状调查数据来源 | 长期例行监测数据□ | | | | | | 主管部门发布的数据🗹 | | | | | | | | 现状补充监测🞎 | | | | | 现状评价 | 达标区□ | | | | | | | | | | 不达标区🗹 | | | | | | | | | 污染源 调查 | 调查内容 | 本项目正常排放源🗹  本项目非正常排放源□  现有污染源□ | | | | | | 拟替代的污染源□ | | | | 其他在建、拟建项目污染源□ | | | | | | 区域污染源□ | | | 大气环境影响预测与 评价 | 是否进行进一步预测与评价 | | | | | | | | | | | 是□ | | | | | | 否🗹 | | | 预测模型 | AERMOD □ | ADMS □ | | | AUSTAL2000 □ | | | | EDMS/AEDT □ | | | CALPUFF □ | | | 网格模型 □ | | | 其他 🗹 | | 预测范围 | 边长≥50km□ | | | | 边长5～50km□ | | | | | | | | | | 边长=5 km☑ | | | | | 预测因子 | 预测因子( TSP、NMHC) | | | | | | | | | | 包括二次PM2.5□  不包括二次PM2.5☑ | | | | | | | | | 正常排放短期浓度 贡献值 | 最大占标率≤100%□ | | | | | | | | | | 最大占标率＞100%□ | | | | | | | | | 正常排放年均浓度 贡献值 | 一类区 | 最大占标率≤10%□ | | | | | | | | | 最大标率＞10% □ | | | | | | | | | 二类区 | 最大占标率≤30%□ | | | | | | | | | 最大标率＞30% □ | | | | | | | | | 非正常排放1h浓度 贡献值 | 非正常持续时长 （）h | | 占标率≤100% □ | | | | | | | | | | 占标率＞100%□ | | | | | | | 保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值 | 达标☑ | | | | | | | | | 不达标□ | | | | | | | | | | 区域环境质量的整体变化情况 | k ≤-20% □ | | | | | | | | | k＞-20% □ | | | | | | | | | | 环境监测 计划 | 污染源监测 | 监测因子：（NMHC） | | | | | | | 有组织废气监测🗹 无组织废气监测🗹 | | | | | | | | | 无监测□ | | | 环境质量监测 | 监测因子：（） | | | | | | | 监测点位数（） | | | | | | | | | 无监测🗹 | | | 评价结论 | 环境影响 | 可以接受🗹不可以接受□ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 大气环境防护距离 | 距（厂区）厂界最远（0）m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 污染源年排放量 | SO2:（）t/a | | | NOx:（）t/a | | | | | | 颗粒物:（0.1194）t/a | | | | VOCs:（0.042）t/a | | | | | | 注：“□”为勾选项，填“√”；“（）” 为内容填写项 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |   **二、水环境影响分析**  （1）污水达标排放分析  本项目废水主要为生活污水和生产废水。  生产废水主要为研磨废水。部分产品需使用水磨研磨去毛边，研磨废水重复使用，每天排放一次，每次排水量约为25L，则年废水产生量为8t/a，使用过程中损耗率约为10%，则项目研磨总用水量为8.8t/a。类比同类报告《美而光精密工业（惠州）有限公司新增研磨工序项目环境影响评价报告表》（2019年11月），COD浓度约为600mg/L，SS200 mg/L，石油类20 mg/L。该废水收集后经沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后，回用于研磨生产，不外排。  生活污水产生量为210m3/a，经厂区化粪池（8m3）处理后，定期抽排清掏，外运用于农田施肥，不外排。  （2）生产废水、生活污水处理去向可行性分析  ① 研磨废水  类比同类报告《美而光精密工业（惠州）有限公司新增研磨工序项目环境影响评价报告表》（2019年11月），研磨废水的主要污染因子COD浓度约为600mg/L，SS200 mg/L，石油类20 mg/L。简易沉淀池对SS的去除率约为40%，污水处理一体机（絮凝）对SS的去除效率约为90%，对COD的去除效率约为70%，除油率为90%，经估算处理后出水浓度为SS 12mg/L，COD60mg/L，石油类2mg/L。研磨工序用水对水质要求较低，且水中污染物种类为同工序产生，不会对生产工序造成很大不利影响。因蒸发、水处理等原因导致用水量损耗，需添加部分新水，该回用水水质可以满足工序用水需求。  ②生活污水  厂区设旱厕，办公楼设水厕，旱厕由当地村民清掏，定期外运；宿舍未设淋浴，生活废水产生量约为210t/a，厂区设一座8m3污水池，由清掏村民约每10天抽排外运一次，用于农田施肥，具体见附件清掏协议。  综上，本项目废水环保措施可行，不会对区域水环境造成影响。  地表水环境自查表见表7-9。  **表7-9 建设项目地表水环境影响评价自查表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工作内容 | | 自査项目 | | | | | | | | | | | | | 影响识别 | 影响类型 | 水污染影响型；水文要素影响型□ | | | | | | | | | | | | | 水环境保护目标 | 饮用水水源保护区□；饮用水取水口□；涉水的自然保护区□；重要湿地□；  重点保护与珍稀水生生物的栖息地□；重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体□；涉水的风景名胜区□；其他 | | | | | | | | | | | | | 影响途径 | 水污染影响型 | | | | | | 水文要素影响型 | | | | | | | 直接排放□；间接排放□；其他 | | | | | | 水温□；径流□；水域面积□ | | | | | | | 影响因子 | 持久性污染物□；有毒有害污染物□；非持久性污染物□； pH值□；热污染□；富营养化□；其他 | | | | | | 水温□；水位（水深）□；流速□；流量□;其他□ | | | | | | | 评价等级 | | 水污染影响型 | | | | | | 水文要素影响型 | | | | | | | 一级□；二级□；三级A□；三级B | | | | | | 一级□；二级□；三级□ | | | | | | | 现状调査 | 区域污染源 | 调査项目 | | | | | | 数据来源 | | | | | | | 己建□；在建□；拟建□；其他□ | | 拟替代的污染源□ | | | | 排污许可证□；环评□；环保验收□；既有实测□；现场监测□；入河排放口数据□；其他□ | | | | | | | 受影响水体水环境质量 | 调査时期 | | | | | | 数据来源 | | | | | | | 丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季□；秋季□；冬季□ | | | | | | 生态环境保护主管部门□；补充监测□；其他□ | | | | | | | 区域水资源开发利用状况 | 未开发□；开发量40%以下□；开发量40%以上□ | | | | | | | | | | | | | 水文情势调査 | 调査时期 | | | | | | 数据来源 | | | | | | | 丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季□；秋季□；冬季□ | | | | | | 水行政主管部门□；补充监测□；其他□ | | | | | | | 补充监测 | 监测时期 | | | | | | 监测因子 | | | | 监测断面或点位 | | | 丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□  春季□；夏季□；秋季□；冬季□ | | | | | | （ / ） | | | | 监测断面或点位个数（ ）个 | | | 现  状  评  价 | 评价范围 | 河流：长度（ / ）km；湖库、河口及近岸海域：面积（ / ）km2 | | | | | | | | | | | | | 评价因子 | ( / ) | | | | | | | | | | | | | 评价标准 | 河流、湖库、河口： I类□； II类□； III类□； IV类□；V类□  近岸海域：第一类□；第二类□；第三类□；第四类□  规划年评价标准（ / ） | | | | | | | | | | | | | 评价时期 | 丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□  春季□；夏季□；秋季□；冬季□ | | | | | | | | | | | | | 评价结论 | 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况□：达标□；不达标□  水环境控制单元或断面水质达标状况□：达标□；不达标□  水环境保护目标质量状况□：达标口；不达标□  对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况□:达标□;不达标口  底泥污染评价□  水资源与开发利用程度及其水文情势评价口 水环境质量回顾评价□  流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占 用水域空间的水流状况与河湖演变状况□ | | | | | | | | | | | 达标区口  不达标区口 | | 影  响  预  测 | 预测范围 | 河流：长度（ / ）km；湖库、河口及近岸海域：面积（ / ）km2 | | | | | | | | | | | | | 预测因子 | ( / ) | | | | | | | | | | | | | 预测时期 | 丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ | | | | | | | | | | | | | 春季□；夏季□；秋季□；冬季□ 设计水文条件□ | | | | | | | | | | | | | 预测情景 | 建设期□；生产运行期□；服务期满后□  正常工况□；非正常工况□  污染控制和减缓措施方案□  区（流）域环境质量改善目标要求情景□ | | | | | | | | | | | | | 预测方法 | 数值解□：解析解□；其他□  导则推荐模式□：其他□ | | | | | | | | | | | | | 影  响  评  价 | 水污染挖制和水环境影响减缓措施有效性评价 | 区（流）域水环境质量改善目标□；替代削减源□ | | | | | | | | | | | | | 水环境影响评价 | 排放口混合区外满足水环境管理要求□  水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标□  满足水环境保护目标水域水环境质量要求□  水环境控制单元或断面水质达标□  满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求□  满足区（流）域水环境质量改善目标要求□  水文要素影响型建设项目同时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价□  对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价□  满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求□ | | | | | | | | | | | | | 污染源排放量核算 | 污染物名称 | | | | 排放量/ (t/a) | | | | | 排放浓度/ (mg/L) | | | | ( / ) | | | | ( / ) | | | | | ( / ) | | | | 替代源排放情况 | 污染源名称 | 排污许可证编号 | | | | 污染物名称 | | 排放量/ (t/a) | | | 排放浓度/ (mg/L) | | | ( / ) | ( / ) | | | | ( / ) | | ( / ) | | | ( / ) | | | 生态流量确定 | 生态流量：一般水期（ / ）m3/s；鱼类繁殖期（ / ）m3/s；其他（ / ）m3/s  生态水位：一般水期（ / ）m；鱼类繁殖期（ / ）m；其他（ / ）m | | | | | | | | | | | | | 防  治  措  施 | 环保措施 | 污水处理设施□；水文减缓设施□；生态流量保障设施□；区域削减□；依托其他工程措施□；其他 | | | | | | | | | | | | | 监测计划 |  | | | 环境质量 | | | | | 污染源 | | | | | 监测方式 | | | 手动□；自动□；无监测□ | | | | | 手动☑；自动□；无监测□ | | | | | 监测点位 | | | ( / ) | | | | | ( / ) | | | | | 监测因子 | | | ( / ) | | | | | (/) | | | | | 污染物排放清单 | □ | | | | | | | | | | | | | 评价结论 | | 可以接受；不可以接受□ | | | | | | | | | | | |   **三、声环境影响分析**  （1）源强分析  本项目产生的噪声主要来自生产设备产生的噪声，噪声值为75-93dB。本项目在设备选用时优先考虑了噪声低设备，并采取基础减振、隔声等措施，主要噪声设备及噪声源强详见表7-10。主要噪声设备与厂界敏感目标位置距离关系见表7-11。  **表7-10 项目主要产燥设备及声源强度**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 数量 | 位置 | 噪声级  dB(A) | 措施要求 | | 1 | 电阻熔化炉 | 8台 | 车间内 | 75 | 基础减振、厂房隔声 | | 2 | 压铸机 | 8台 | 80 | 基础减振、厂房隔声 | | 3 | 车床 | 3台 | 80 | 基础减振、厂房隔声 | | 4 | 多孔钻机 | 2台 | 85 | 基础减振、厂房隔声 | | 5 | 切边机 | 3台 | 85 | 基础减振、厂房隔声 | | 6 | 数控车床 | 2台 | 83 | 基础减振、厂房隔声 | | 7 | 台式钻攻两用机 | 10台 | 85 | 基础减振、厂房隔声 | | 8 | 铣床 | 1台 | 85 | 基础减振、厂房隔声 | | 9 | 抛丸机 | 2台 | 85 | 基础减振、厂房隔声 | | 10 | 振动研磨机 | 3台 | 93 | 基础减振、厂房隔声 | | 11 | 空气压缩机 | 2台 | 85 | 基础减振、厂房隔声 | | 12 | 冷却塔 | 2台 | 80 | 风机设消声装置、落水消能降噪装置 | | 13 | 废气处理设施风机 | 2台 | 85 | 消声、隔声 |   **表7-11 主要噪声设备与厂界敏感目标位置距离关系**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 数量 | 相对厂界距离（m) | | | | 备注 | | 东厂界 | 南厂界 | 西厂界 | 北厂界 | | 1 | 电阻熔化炉 | 8台 | 65 | 47 | 25 | 76 | 室内 | | 2 | 压铸机 | 8台 | 65 | 50 | 25 | 73 | 室内 | | 3 | 车床 | 3台 | 60 | 27 | 30 | 96 | 室内 | | 4 | 多孔钻机 | 2台 | 70 | 27 | 20 | 96 | 室内 | | 5 | 切边机 | 3台 | 85 | 27 | 5 | 96 | 室内 | | 6 | 数控车床 | 2台 | 55 | 27 | 35 | 96 | 室内 | | 7 | 台式钻攻两用机 | 10台 | 80 | 27 | 10 | 96 | 室内 | | 8 | 铣床 | 1台 | 75 | 27 | 15 | 96 | 室内 | | 9 | 烘箱 | 1台 | 3 | 10 | 87 | 113 | 室内 | | 10 | 抛丸机 | 2台 | 3 | 15 | 87 | 108 | 室内 | | 11 | 振动研磨机 | 3台 | 3 | 5 | 87 | 118 | 室内 | | 12 | 空气压缩机 | 2台 | 20 | 30 | 70 | 93 | 室内 | | 13 | 冷却塔 | 2台 | 65 | 47 | 25 | 76 | 室内 | | 14 | 废气处理设施风机 | 2台 | 20 | 47 | 70 | 76 | 室外 |   本次环评委托陕西恒信检测有限公司对本项目声环境质量现状进行实测，监测时间为2020年12月4日至2020年12月5日，连续两天，昼夜监测等效连续A声级。监测期间项目正常运营，监测时段主要产噪设备均处于运行状态，各厂界监测点位选取了厂界噪声最大点，各监测点位均具有可代表性，根据表9监测结果，项目运营期厂界昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，项目200米范围内无敏感点。项目生产设备噪声对周围声环境影响较小。  为进一步减少噪声对环境的影响，环评要求建设单位采取如下噪声防治措施：   1. 选用低噪声设备，从源头上降低设备运行噪声。   2）生产设备安装减振垫，按时检查、维修，防止生产设备带病运行造成机械噪声值增加。  3）所有生产设备合理布置，设备均置于生产车间内，采取隔声、减振措施。  **四、固体废物影响分析**  本项目涉及固废产生情况见表7-12。  **表7-12 本项目固体废物利用处置方式评价表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 固体废物  名称 | 产生工序 | 属性 | 废物代码 | 利用处置  方式 | 是否符合环保要求 | | 1 | 生活垃圾 | 办公生活区 | 一般固废 | —— | 委托当地环卫部门清运 | 符合 | | 2 | 铝渣 | 压铸 | 一般固废 | —— | 收集外售 | 符合 | | 3 | 铝屑 | 机加工 | 一般固废 | —— | 符合 | | 4 | 收尘灰 | 废气处理设施 | 一般固废 | —— | 符合 | | 5 | 不合格品 | 检验 | 一般固废 | —— | 回炉综合利用 | 符合 | | 6 | 废润滑油 | 机加工 | 危险固废 | 900-214-08 | 分类收集，分区暂存于危废库，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置 | 符合 | | 7 | 废切削液 | 机加工 | 危险固废 | 900-006-09 | 符合 | | 8 | 废液压油 | 压铸 | 危险固废 | 900-218-08 | 符合 | | 9 | 废活性炭 | 废气处理设施 | 危险固废 | 900-039-49 | 符合 | | 10 | 废过滤棉 | 危险固废 | 900-041-49 | 符合 | | 11 | 废粘油抹布、手套 | 机加工 | 危险固废 | 900-041-49 | 符合 | | 12 | 废包装桶 | 机加工 | 危险固废 | 900-249-08 | 符合 |   项目营运期过程中主要产生的固废包括一般固废及危险废物。  （1）一般固废  本项目产生的一般固体废物有：铝渣、铝屑、收尘灰、不合格品、办公生活垃圾等。生活垃圾由当地环卫部门统一清运。根据国办发【2017】26号文，西安市被列入先行实施生活垃圾分类的城市，环评要求对厂区运营过程中产生的生活垃圾进行分类收集。铝渣、铝屑、收尘灰、不合格品为一般工业固体废物，生产车间内设置有一般固体废物暂存间，铝渣、铝屑、收尘灰集中收集外售，不合格品回炉综合利用。  （2）危险废物  项目运营期的危险废物有：废润滑油、废切削液、废液压油、废活性炭、废过滤棉、废包装桶、废粘油抹布及手套。  危险废物暂存于危废暂存间。针对危废暂存间的建设提出以下要求：危废暂存间的设定需符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中有关要求，必须做好防风、防雨、防晒，地面必须要高于厂房的基准地面，确保雨水无法进入，渗滤液也无法外溢进入外环境，地面与裙脚（围堰）要用坚固、防渗的材料建造，防渗层为至少1 m厚粘土层（渗透系数≤10-7 cm/s），或2 mm厚高密度聚乙烯，或至少2 mm厚的其他人工材料，渗透系数≤10-10 cm/s。  针对危险废物的日常管理提出以下要求：①建立台账管理制度，需注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放位置、出库日期及处理单位名称等；②危险废物暂存间应设立明显的危险废物标志，贮存期限不得超过国家规定；③必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取 措施清理更换；④危险废物的运输处理应交于有资质的单位进行统一处理，应与该单位签订危险废物处置合同；⑤建立危险废物申报和转移联单，各项手续应符合国家和当地环保部门要求；⑥建立危废档案制度，详细记录各项固体废物的种类和数量；⑦分区储存，对不相容的物质分开存放，且标明危废名称及标识，合理规划危废间布局。  综上所述，本项目各类固废均得到了有效的处理及处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。  **五、地下水影响分析**  根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录A地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于“I金属制品 52、金属铸件”中“其他”，地下水类别为Ⅳ类，本项目可不开展地下水环境影响评价工作。本次仅对地下水环境影响做简单分析。  本项目不取用地下水，也不向地下注水和排水，项目正常情况下不会对地下水造成污染影响。项目在营运期生产过程中不涉及重大污染物质，生活污水水质简单，水量较小，无重金属污染物，且厂区内危废暂存间、污水池已做防渗处理，其他区域地面将全部硬化。本环评认为经采取以上防护措施后，可有效防止项目污染物渗漏污染地下水、土壤以及地表水。  综上所述，本项目运营期在采取从源头加强控制，分析认为，项目不会对区域地下水造成影响。  **六、土壤环境的影响分析**  （1）环境影响类型分析  本项目在建设期、运营期及服务期满后对项目建设地周围环境产生的影响主要是生产车间产生的废气中所含的污染因子非甲烷总烃。只有在逆温条件下，大气污染物非甲烷总烃形成微量气溶胶沉降进入土壤表层，在天气晴朗情况下，又进而分解挥发，其对土壤物理、化学、生物等方面几乎没有影响，不会导致土壤质量恶化；在特殊情况下，该企业的危废泄露或倾倒于地表，通过降水浸淋，可能会进入土壤浅层，使土壤受到污染，因此本项目对土壤污染属于小概率潜在污染影响类型，通过加强管理危废是可以防止事故发生的。  （2）评价工作等级  根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018 2019-07-01实施）表3污染影响型敏感程度分级表判定，本项目周边50米内不存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标，土壤环境敏感程度为不敏感。另一方面本项目占地22000平方米，根据导则规定其在≦5hm2范围内，属于小型规模企业。  根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018 2019-07-01实施）附录A中的表A.1，该建设项目属于制造业-金属制品-其他，行业类别属于III类。  综上分析根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018 2019-07-01实施）表4（见下表）污染影响型评价工作等级划分表分析得出本项目包含在不开展土壤环境影响评价工作范畴内企业。  **表7-13 污染影响型敏感程度分级表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 占地规模  评价工作等级  敏感程度 | Ⅰ类 | | | Ⅱ类 | | | Ⅲ类 | | | | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 | | | 敏感 | 一级 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | | 较敏感 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | - | | 不敏感 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | - | - | | 注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作。 | | | | | | | | | |   本项目为有色金属铸造、汽车零部件及配件制造项目，生产过程中不会对土壤产生污染，环评要求，固废暂存间重点防渗，可以进一步预防和减轻项目可能对土壤的环境影响。  **七、环境风险分析**  （1）风险物质识别  生产过程中涉及的原辅料及中间产品的物质危险性按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B识别，危险物质为具有易燃易爆、有毒有害等特性，会对环境造成危害的物质。本项目所涉及到的危险物质有：切削液、液压油、润滑油。  （2）评价等级的确定  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），本项目危险物质数量与临界量比值见表7-14。  **表7-14 重大危险源识别表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | CAS 号 | 最大储存量 qn/t | HJ 169—2018附录B临界量 Qn/t | 该种危险物质Q值 | | 1 | 切削液 | - | 0.05 | 2500 | 0.00002 | | 2 | 液压油 | - | 0.34 | 2500 | 0.000136 | | 3 | 润滑油 | - | 0.12 | 2500 | 0.000048 | | 项目 Q 值∑ | | | | | 0.000204 | | 上表中物质的临界量根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B确定 | | | | | |   由上表可知，本项目危险物质数量与临界量比值Q＜1，故环境风险潜势为I，故项目风险评价等级为简单分析。通过重大危险源辨识，本项目不属于重大危险源，仅对本项目环境风险进行简单分析即可。  （3）事故源项分析  基于上述分析，本项目环境风险事故主要为切削液、润滑油、液压油等泄露通过地表径流进入地表水或通过土壤渗透至地下水引起的污染。考虑到储量较少，且建设单位在做好风险防范措施来减少液体物料泄露事故发生的前提下，可将事故的影响程度控制在最小。 （4）泄露风险事故影响分析生产使用的油类物质一旦发生泄露事故，将通过水、大气、土壤等载体扩散并对环境造成危害。除采用密闭容器包装外，在库房、车间使用区内应设置围堰或托盘，以防外泄，同时建设单位应采取完善的管理措施，如储存及使用区域做好硬化防渗工作，控制其泄漏和泄漏后的扩散，减小对周围环境的影响。 （5）环境风险防范措施  ①贮存过程风险防范措施：入库必须检查验收登记，查看包装是否密封；贮存场所应设置应急措施，如建立围堰、应急池或托盘等，且其建设应做好硬化、防渗工作；贮存的危险化学品必须有明显的标志，其库房和场所的消防设施、用电设施等必须符合国家的相关规定；要严格遵守有关贮存的安全规定，包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。  ②生产过程风险防范措施：生产过程事故风险防范是安全生产的重要环节，建设单位应该做到以下防范措施： 定期组织员工学习、贯彻各项安全生产政策，并将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂于醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。  综上所述，项目建设的风险水平是可接受的。  **八、环境管理和监测计划**  （1）环境管理  本项目的污染物排放水平与厂区环境管理水平密切相关，因此在采取环境保护工程措施的同时，必须加强环境管理。  ①贯彻执行国家和地方各项环保方针、政策和法规，将环境指标纳入运营计划指标， 建立公司内部的环境保护机构、制订与其相适应的管理规章制度及细则；  ②加强对职工的环保教育，包括业务能力、环保管理知识的教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平；  ③建立公司设备维护、维修制度，定期检查各设备运行情况，杜绝事故发生；  ④项目建成试运行阶段应及时进行竣工环保验收。  （2）环境监测计划  ①环境监测工作组织  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），排污单位应按照最新的监测方案开展监测活动，可根据自身条件和能力，利用自有人员、场所和设备自行监测；也可委托其它有资质的检（监）测机构代其开展自行监测。  ②运营期监测及管理计划 根据本项目运营期的环境污染特点，环境监测应对有机废气、厂界噪声定期监测，企业应自觉接受当地环保部门的监督与管理。具体见下表。  **表7-15 营运期环境监测一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测类别 | 污染源 | 监测点位置 | 监测项目 | 监测频率 | | 废气 | 压铸废气 | 有组织排气筒P1出口1个监测点 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 每年一次 | | 抛丸废气 | 有组织排气筒P2出口1个监测点 | 颗粒物 | 每年一次 | | 生产车间 | 厂区无组织排放下风向1个监测点 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 每年一次 | | 噪声 | 厂区噪声 | 在厂界四周1m处各设1个点 | 等效连续  A声级Leq（A） | 每季度一次 |   **九、污染物排放清单**  **表7-16 污染物排放清单一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染工序 | 污染物  名称 | 产生浓度及产生量 | 排放浓度及排放量 | 环保设施或措施 | 污染排放标准及限值 | | 废气 | 熔化压铸烟尘 | 颗粒物  （有组织） | 0.3675t/a，7.18mg/m3 | 0.032t/a，0.61mg/m3 | 局部集气罩+（多道过滤棉+双级活性炭）+15米高排气筒 | 颗粒物及非甲烷总烃有组织排放、颗粒物无组织排放执行《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他，以及表3中无组织排放浓度限值 | | 颗粒物  （无组织） | 0.056t/a | | 非甲烷  总烃  （有组织） | 0.15t/a，2.93 mg/m3 | 0.02 t/a，0.374mg/m3 | | 非甲烷  总烃  （无组织） | 0.023 t/a | | 抛丸粉尘 | 颗粒物  （有组织） | 0.063 t/a，116.67 mg/m3 | 0.0031 t/a，5.72 mg/m3 | 布袋除尘器+15米高排气筒 | 铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他 | | 废水 | 生活污水、餐饮废水 | COD | 400 mg/L  0.084t/a | 340mg/L  0.072t/a | 生活污水经厂区化粪池（8m3）处理后定期抽排清掏，外运用于农田施肥 | / | | BOD5 | 180mg/L  0.038 t/a | 144mg/L  0.031t/a | | SS | 350 mg/L  0.074t/a | 210mg/L  0.045t/a | | 氨氮 | 30 mg/L  0.0064t /a | 30mg/L  0.0064t/a | | 生产车间 | 研磨废水 | 32.8 t/a | 0 | 沉淀池+污水处理一体机（絮凝） | 循环使用，不外排 | | 固体  废物 | 一般工业固废 | 生活垃圾 | 5.6t/a | 0 | 分类收集，交环卫部门统一处置 | / | | 铝渣 | 0.95t/a | 0 | 外售 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单的要求 | | 铝屑 | 0.33t/a | 0 | | 收尘灰 | 1.35 t/a | 0 | | 不合格品 | 0.2 t/a | 0 | 回炉综合利用 | | 危险废物 | 废润滑油 | 0.03 t/a | 0 | 分类收集，分区暂存于危废库，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置 | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013）中的相关规定 | | 废切削液 | 0.05 t/a | 0 | | 废液压油 | 0.4t/a | 0 | | 废活性炭 | 0.3t/a | 0 | | 废过滤棉 | 0.7t/a | 0 | | 废粘油抹布、手套 | 0.05t/a | 0 | | 废包装桶 | 0.4 t/a | 0 |   **十、环保投资**  本项目总投资100万元，其中环保投资18.7万元，环保投资占总投资18.7%。项目主要环保设施及投资估算见表7-17。  **表7-17 主要环保设施及投资估算表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | | 主要环保措施 | 数量 | 投资费用（万元） | 备注 | | 分类 | 来源 | | 废气 | 压铸废气 | 局部集气罩+（多道过滤棉+双级活性炭）+15米高排气筒 | 1套 | 3.5 |  | | 抛丸废气 | 布袋除尘器+15米高排气筒 | 1套 | 4 |  | | 废水 | 办公生活 | 污水池 | 1座 | 2 |  | | 生产车间 | 沉淀池+污水处理一体机（絮凝） | 1套 | 5 |  | | 噪声 | 生产设备 | 减振基座、隔声门窗设施，设备维修等 | / | / |  | | 固体废物 | 生活垃圾 | 垃圾桶 | 若干 | 0.5 |  | | 一般工业固废 | 一般工业固废暂存间 | 1间（30m2） | 0.5 |  | | 危险废物 | 危废 | 危废暂存间 | 1间  （48m2） | 3.2 |  | | 环保投入合计 | | | / | 18.7 |  |   **十一、竣工验收清单**  建设单位应按照《建设项目环境保护设施竣工验收管理规定》中的有关要求，及时向项目环保主管部门提出环保设施竣工验收申请，进行验收。  本项目环保设施验收建议清单见表7-18。  **表7-18 环保设施验收清单**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染源 | 设施名称 | 数量/规模 | 验收标准 | | 废气 | 压铸废气 | 局部集气罩+（多道过滤棉+双级活性炭）+15米高排气筒 | 1套 | 颗粒物及非甲烷总烃有组织排放、颗粒物无组织排放执行《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他，以及表3中无组织排放浓度限值 | | 抛丸废气 | 布袋除尘器+15米高排气筒 | 1套 | | 废水 | 生活污水 | 污水池（8m3） | 1座 | / | | 生产废水 | 沉淀池+污水处理一体机（絮凝） | 1套 | / | | 噪声 | 设备噪声 | 低噪声设备，设备减震垫，厂房隔音 | / | 《工业企业场界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准 | | 固废 | 生活垃圾 | 垃圾桶 | 若干 | 合理处置 | | 铝渣、铝屑、收尘灰、不合格品 | 一般固废暂存区 | 1间 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及修改单的要求 | | 废润滑油、废切削液、废液压油、废活性炭、废过滤棉、废粘油抹布及手套 | 危废暂存间+交有资质处理 | 1间 | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013）中的相关规定 | | 废包装桶 | |

**建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类型  内容 | 排放源 | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 |
| 大气  污染物 | 压铸废气 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 局部集气罩+（多道过滤棉+双级活性炭）+15米高排气筒 | 颗粒物及非甲烷总烃有组织排放、颗粒物无组织排放执行《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的其他，以及表3中无组织排放浓度限值 |
| 抛丸废气 | 颗粒物 | 布袋除尘器+15米高排气筒 |
| 水污  染物 | 办公生活区 | 生活污水 | 生活污水经厂区化粪池（8m3）处理后定期抽排清掏，外运用于农田施肥 | 不外排 |
| 生产车间 | 压铸机循环冷却水、研磨废水 | 沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后循环使用 | 不外排 |
| 固体  废物 | 一般  废物 | 生活垃圾 | 分类收集，交环卫部门统一处置 | 合理处置 |
| 铝渣、铝屑、收尘灰 | 收集外售 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及修改单的要求 |
| 不合格品 | 回炉综合利用 |
| 危险  固废 | 废润滑油、废切削液、废液压油、废活性炭、废过滤棉、废包装桶、废粘油抹布及手套 | 危废间+交由有资质单位处理 | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013）中的相关规定 |
| 噪声 | 生产车间 | 设备噪声 | 选用低噪声设备，合理车间内布局，设备安装减震垫，厂房隔音等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB22337-2008）2类标准 |
| 生态保护措施及预期效果：  本项目现已生产运营，施工期已经结束，故不会对周围生态产生明显不利影响。 | | | | |

**结论与建议**

|  |
| --- |
| **一、结论**  1、项目概况  西安翔凌汽车零部件有限公司汽车零部件及配件制造项目位于西咸新区沣东新城石化大道西段106号，占地面积为22000m2。该项目年生产汽车零部件等铝铸件700吨。项目总投资100万元，其中环保投资18.7万元，占总投资的18.7%。  2、环境质量现状结论  （1）环境空气：项目所在区域SO2、NO2的年平均值和CO24小时、O38小时平均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）二级标准，PM2.5和PM10的年平均值均超过《环境空气质量标准》（GB3095－2012）中二级标准，说明本项目所在区域环境空气质量不达标。项目非甲烷总烃小时浓度值满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求；颗粒物24小时平均值满足（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，则本项目特征因子环境空气质量现状均达标。  （2）声环境：评价区域内各监测点位昼、夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准要求。  3、环境影响分析结论  （1）大气环境  本项目营运期铝合金熔化压铸废气产生的颗粒物、非甲烷总烃量很小，可满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T／CFA030802-2-2017）表1中2级排放级别中的“其他”限值要求以及《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 3中颗粒物无组织排放浓度限值、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃的无组织排放监控浓度限值、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A表A.1规定。无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》排放限值要求。经估算，所有废气的排放浓度符合标准限值要求，对周围大气环境影响程度较小。  （2）水环境  本项目运营期产生的生产废水为研磨废水，经沉淀池+污水处理一体机（絮凝）处理后，循环使用不外排。生活污水经厂区化粪池（8m3）处理后定期抽排清掏，外运用于农田施肥，因此对周边地表水环境基本无影响。  （3）声环境  本项目噪声源主要是压铸机、车床、钻机、抛丸机、研磨机、空压机、冷却塔等运行时产生，其噪声值在75-93dB(A)之间，经生产车间隔声、减震、选用低噪声设备及距离衰减后，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求，对周围环境影响较小。  （4）固废环境影响分析  本项目产生的固体废弃物主要为职工的生活垃圾，生产过程中产生的铝渣、铝屑、收尘灰、不合格品、废润滑油、废切削液、废液压油、废活性炭、废过滤棉、废包装桶、废粘油抹布及手套。生活垃圾采用垃圾桶分类收集，收集后由环卫部门集中统一处理；铝渣、铝屑、收尘灰收集后外售；不合格品回炉综合利用；废润滑油、废切削液、废液压油、废活性炭、废过滤棉、废包装桶、废粘油抹布及手套统一收集危废暂存间后交由有资质的单位处置。危废暂存间的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）及修改单中有关要求。  本项目运营期产生的各固废去向明确，可实现资源化利用或无害化处置，不会对环境造成二次污染。  **综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，建设单位在全面落实本报告表中提出的各项环保管理和污染防治措施，并确保污染防治设施正常运转，所排放污染物满足达标排放的要求。从环境保护角度考虑，本项目建设可行。**  **二、要求与建议**  1、要求  （1）活性炭需选用碘值不低于800毫克/克的活性炭，并按要求足量添加、及时更换。  （2）严格落实评价提出的污染物治理措施，将项目污染物对周围环境的影响降 至最低。  （3）对设备定期维修保养，减少设备不正常工况下产生的高噪声。  （4）建设单位应及时自行组织环境保护竣工验收。  2、建议  （1）加强厂区环保管理，注意在设备检修时减少污染物的排放。  （2）企业要不断加强环境管理，做好持续清洁生产工作，加大技术设备改造， 加强管理，不断提高企业综合竞争力。 |

|  |
| --- |
| **预审意见：**  **公章**  **经办人： 年 月 日** |
| **下一级环境保护行政主管部门审查意见：**  **公章**  **经办人： 年 月 日** |

|  |
| --- |
| **审批意见：**  **公章**  **经办人： 年 月 日** |
| 注 释  一、本报告表应附一下附件、附图：  附件1、项目委托书  附件2、无条件拆迁承诺书  附件3、租赁合同营业执照  附件4、噪声环境现状监测报告  附件5、非甲烷总烃空气质量现状引用监测报告  附件6、危废合同  附件7、营业执照  附图1、项目地理位置图  附图2、项目四邻关系图  附图3、项目厂区平面布置示意图  附图4、监测点位布置图  二、如果本报告表不能说明工程产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设工程的特点和当地环境特征，应选下列1-2项进行专项评价。  1. 大气环境影响专工程评价  2. 水环境影响专工程评价  3. 生态影响专工程评价  4. 声影响专工程评价  5. 土壤影响专工程评价  6. 固体废物影响专工程评价  以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。 |